

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Гидравлические питательные агрегаты AZH2-63/25 AZH2-100/25
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Агрегаты AZH2-63/25 и AZH2-100/25 предназначены для питания гидравлического оборудования, требующего две независимые системы питания.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять агрегаты на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „a”, „b” или „c” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Агрегаты AZH2-63/25 и AZH2-100/25 квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	AZH2-63/25	AZH2-100/25
Маркировка	-	CE IM2	
Производительность насоса с ручной регулировкой расхода	дм ³ /мин	0÷63	0÷100
Производительность насоса с автоматической регулировкой расхода	дм ³ /мин	до 25	
Максимальное давление насоса с ручной регулировкой расхода	МПа	16	
Максимальное давление насоса с автоматической регулировкой расхода	МПа	25	
Рабочее тело	-	Гидравлическое масло L-HL46 или L-HL68	
Вместимость бака	дм ³	240	
Мощность электрического двигателя	кВт	22	30
Номинальное напряжение (трехфазовый ток)	В	500 (стандарт) 400 660 500/1000	
Степень фильтрации	мкм	25	
Масса (без масла)	кг	865	955
Габаритные размеры	мм	1700x800x950	

Гидравлические питательные агрегаты рекомендуются для питания буровых станков типа WDH.

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Транспортная балка типа MONO BT-6A
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Транспортная балка типа Mono BT-6A предназначена для подъема, транспорта и опускания грузов с максимальной массой 6 т (60 кН – 2х30кН) в составе транспортных подвесных дорог в подземных выработках горнодобывающих предприятий.

Питание транспортной балки гидравлическим маслом может осуществляться индивидуальными агрегатами или агрегатами, входящими в состав оснащения тянуще-толкающих устройств.




Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять транспортные балки на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „a”, „b” или „c” и в выработках класса „A” или „B” угрозы взрыва угольной пыли. Транспортная балка BT-6 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	BT- 6A
Маркировка	-	CE I M2
Максимальная грузоподъемность	кН	60 (2х30)
Максимальная тянуще-толкающая сила	кН	80
Скорость подъема	м/мин	2,3
Мощность двигателя тали	кВт	1,8
Профиль рельса пути	-	I 155 или I 140 E
Максимальный наклон пути	-	±30°
Максимальная высота подъема	мм	5000
«Мертвая» высота тали*	мм	555
Питающее вещество	-	Гидравлическое масло L-HL32 или L-HL46
Расход гидравлического масла	дм ³ /мин	20
Максимальное давление питания	МПа	25
Рабочее давление гидравлического масла	МПа	10
Габаритные размеры балки	мм	662 x 770 x 4110
Общая масса	кг	780

* расстояние от низа пути до нижней части сужения крюка

Транспортная балка BT-6A имеет допуск Госгортехнадзора к применению на подземных горнодобывающих предприятиях.


	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша	Электрическая цепная таль EWŁ-3/6A
Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Электрическая цепная таль EWŁ-3/6A предназначена для подъема, протягивания и опускания грузов с максимальной массой 3 т на отдельной цепи или 6 т на двойной цепи посредством крюковой подвески.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять цепную таль на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „a”, „b” или „c” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Цепная таль EWŁ-3/6A квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	EWŁ-3/6A
Маркировка	-	CE I M2
Максимальная грузоподъемность	кН	30 или 60
Скорость подъема	м/мин	2 или 1
Мощность двигателя	кВт	1,1
Максимальная высота подъема	мм	5150/2570 (стандарт) или другая по специальному заказу
Питающее вещество	-	Электроэнергия
Частота	Гц	50
Номинальное напряжение (трехфазовый ток)	В	500 (стандарт) или 230 или 400
Ток при номинальном напряжении	А	2,3 (стандарт) или 5,0 или 2,8
Конструкционная высота	мм	730/880
Конструкционная ширина	мм	640
Общая масса	кг	152 (стандарт)

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Электрическая самоходная таль EWS
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Электрическая самоходная таль предназначена для подъема, транспортировки и опускания грузов.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять самоходную таль на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Самоходная таль EWS квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	EWS 3+3ne	EWS-3ne
Маркировка		CE I M2	
Максимальная грузоподъемность	кН	30+30	30
Скорость подъема	м/мин	2	
Скорость передвижения	м/мин	15	
Мощность двигателя привода езды и тали	кВт	3 x 1,1	2 x 1,1
Профиль рельса пути	-	I 155 или I 140 E	
Питающее вещество	-	Электроэнергия	
Максимальная высота подъема	мм	5500 (стандарт) или 11500	
Частота	Гц	50	
Номинальное напряжение (трехфазовый ток)	В	500 (стандарт) или 230 или 400	
Ток при номинальном напряжении	А	2,3 (стандарт) или 5,0 или 2,8	
Расстановка тележек	мм	500 или 1000	-
Конструкционная ширина	мм	765	
Конструкционная высота	мм	800	
Общая масса	кг	463	275



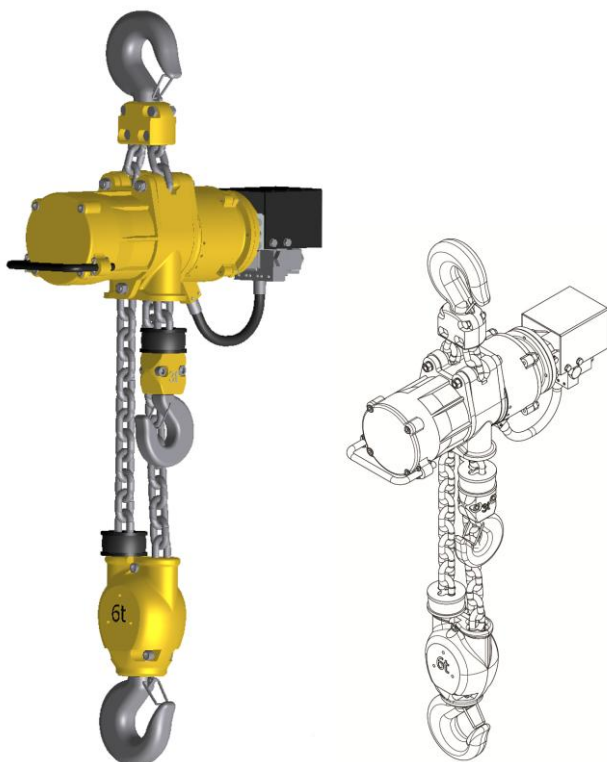
Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ»
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша

Телефон: +48 33 843 00 81
Факс: +48 33 843 15 14
Маркетинг: +48 33 843 02 43

Веб-сайт: www.omag.pl
E-mail: omag@omag.pl

Гидравлическая цепная таль HeWŁ-3/6 HWŁ-3/6

Гидравлические цепные тали HeWŁ-3/6 и HWŁ-3/6 предназначены для подъема, протягивания и опускания грузов с максимальной массой 3 т на отдельной цепи или 6 т на двойной цепи посредством крюковой подвески. Питание талей гидравлическим маслом или масляно-водной эмульсией может осуществляться от индивидуальных агрегатов или от магистрали.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять тали на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Цепные тали квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствуют требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	HeWŁ-3/6	HWŁ-3/6
Маркировка	-	CE I M2	
Максимальная грузоподъемность	кН	30 или 60	
Скорость подъема	м/мин	1,6 или 0,8	2 или 1
Мощность двигателя	кВт	1,2	
Максимальная высота подъема	мм	5150/2570 (стандарт) или другая по специальному заказу	
Питающее вещество	-	Гидравлическое масло L-HL 32 или L-HL 46	
		Масляно-водная эмульсия HFA (0,7-2%)	-
Максимальный расход	дм ³ /мин	20	16
Максимальное давление питания от агрегата	МПа	5	9
Максимальное давление питания от магистрали	МПа	32	-
Рабочее давление	МПа	5	9
Конструкционная высота	мм	730/880	
Конструкционная ширина	мм	660	690
Общая масса	кг	140 (стандарт)	161 (стандарт)



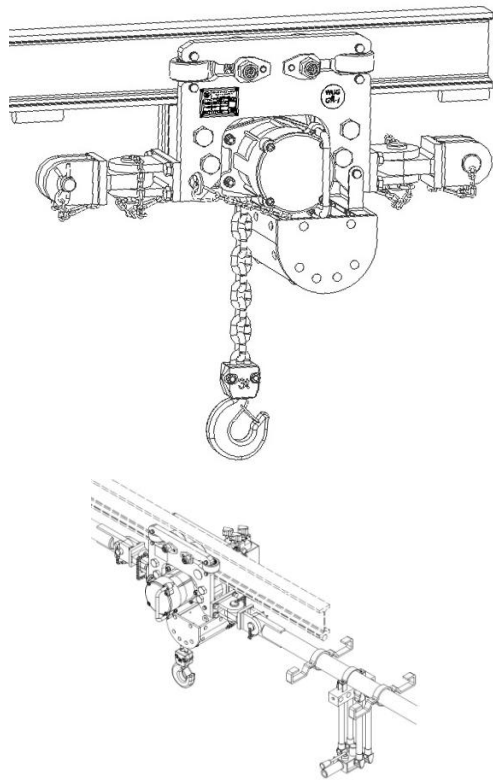
Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ»
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша

Телефон: +48 33 843 00 81
Факс: +48 33 843 15 14
Маркетинг: +48 33 843 02 43

Веб-сайт: www.omag.pl
E-mail: omag@omag.pl

Гидравлическая передвижная таль НWP-3

Гидравлическая передвижная таль НWP-3 предназначена для подъема, транспорта и опускания грузов с максимальной массой 3 т в составе транспортных подвесных дорог в подземных выработках горнодобывающих предприятий. Питание передвижной тали гидравлическим маслом может осуществляться индивидуальными агрегатами или агрегатами, входящими в состав оснащения тянуще-толкающих устройств.




Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять передвижную таль на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „a”, „b” или „c” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Передвижная таль НWP-3 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	НWP-3
Маркировка	-	CE I M2
Максимальная грузоподъемность	кН	30
Максимальная тянуще-толкающая сила	кН	80
Скорость подъема	м/мин	2,3
Мощность двигателя тали	кВт	1,8
Профиль рельса пути	-	I 155 или I 140 E
Максимальный наклон пути	-	±30°
«Мертвая» высота тали*	мм	360
Максимальная высота подъема	мм	5500
Питающее вещество	-	Гидравлическое масло L-HL32 или L-HL46
Расход гидравлического масла	дм ³ /мин	20
Максимальное давление питания	МПа	25
Рабочее давление гидравлического масла	МПа	10
Конструкционная высота (без корзины)	мм	330
Конструкционная ширина	мм	660
Масса (без гидравлической системы)	кг	180

* расстояние от низа пути до нижней части сужения крюка

Гидравлическая передвижная таль НWP-3 имеет допуск Госгортехнадзора к применению на подземных горнодобывающих предприятиях.

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша	Гидравлический насосный агрегат HZR Подвесная передвижная шахтная тележка PWJG
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	

Гидравлический насосный агрегат HZR предназначен для питания гидравлических устройств.



Тип	Ед.	HZR
Маркировка	-	CE I M2
Производительность	дм ³ /мин	16
Максимальное давление	МПа	12
Рабочее тело	-	Гидравлическое масло L-HL 32 или L-HL 46
Вместимость бака	дм ³	45
Мощность электрического двигателя	кВт	4
Номинальное напряжение (трехфазовый ток)	В	500 (стандарт) или другое по специальному заказу
Степень фильтрации	мкм	25
Масса (без масла)	кг	182
Габаритные размеры	мм	600x540x880

Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять насосный агрегат и подвесную тележку на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. HZR и PWJG квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствуют требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Подвесная передвижная горная тележка PWJG предназначена для перевозки грузов с максимальной массой 3,2 т, как передвижная тележка стационарных талей.



Тип	Ед.	PWJG
Максимальная грузоподъемность	кН	32
Профиль рельса пути	-	I 155 или I 140 E
Общая масса	кг	42



Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ»
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша

Телефон: +48 33 843 00 81
Факс: +48 33 843 15 14
Маркетинг: +48 33 843 02 43

Веб-сайт: www.omag.pl
E-mail: omag@omag.pl

Шахтные самоходные монтажные устройства KUM-6

Шахтные самоходные монтажные устройства KUM-6 предназначены для подъема, транспортировки и опускания грузов с максимальной массой 6 т (2х3т). Питание монтажного устройства сжатым воздухом может осуществляться от индивидуальных компрессоров или непосредственно от сети сжатого воздуха.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять монтажное устройство на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Монтажное устройство KUM-6 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	KUM-6
Маркировка	-	CE I M2
Максимальная грузоподъемность	кН	60 (2х30)
Скорость подъема	м/мин	2
Скорость передвижения	м/мин	3
Привод езды	-	зубчатый
Мощность двигателей	кВт	3 x 1,28
Профиль рельса пути	-	Путь согласно рис. N92.009-01 произв. ООО «ЗМиО ОМАГ»
Длина ездового полотна	м	16 (стандарт) или другая по специальному заказу от 8 до 32
Минимальный размер арочной крепежной рамы	-	LP-8
Размер профиля арочной крепежной рамы	-	V21 – V36
Максимальный наклон кровли выработки	-	4°
Максимальная высота подъема	мм	5500
Питающее вещество	-	Сжатый воздух
Расход сжатого воздуха	м ³ /мин	4,2
Максимальное давление питания	МПа	0,4
Конструкционная высота	мм	1155
Конструкционная ширина	мм	494
Общая масса	кг	1880 (стандарт)
Масса без ездового полотна	кг	500



Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ»
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша

Телефон: +48 33 843 00 81
Факс: +48 33 843 15 14
Маркетинг: +48 33 843 02 43

Веб-сайт: www.omag.pl
E-mail: omag@omag.pl

Пневматическая цепная
таль
PWŁ-3/6 PWŁ-10

Пневматические цепные тали PWŁ-3/6 и PWŁ-10 предназначены для подъема, протягивания и опускания грузов. Питание цепных талей сжатым воздухом может осуществляться от индивидуальных компрессоров или непосредственно от сети сжатого воздуха.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять цепные тали на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Цепные тали квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствуют требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	PWŁ-3/6	PWŁ-10
Маркировка	-	CE I M2	
Максимальная грузоподъемность	кН	30* или 60*	100
Скорость подъема	м/мин	2* или 1*	0,6
Мощность двигателя	кВт	1,28	1,4
Максимальная высота подъема	мм	5150/2570 (стандарт) или другая по специальному заказу	3500 (стандарт) или другая по специальному заказу
Питающее вещество	-	Сжатый воздух	
Расход сжатого воздуха	м ³ /мин	2,1	2,3
Максимальное давление питания	МПа	0,4	
Конструкционная высота	мм	730/880	730
Конструкционная ширина	мм	494	538
Общая масса	кг	118 (стандарт)	166 (стандарт)

* 30 кН и 2 м/мин на отдельной цепи или 60 кН и 1 м/мин на двойной цепи посредством крюковой подвески


	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Пневматическая самоходная таль PWS-3
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Пневматическая самоходная таль PWS-3 предназначена для подъема, транспортировки и опускания грузов с максимальной массой 3 т. Питание самоходной тали сжатым воздухом может осуществляться от индивидуальных компрессоров или непосредственно от сети сжатого воздуха.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять самоходную таль на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Самоходная таль PWS-3 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	PWS-3
Маркировка	-	CE M2
Максимальная грузоподъемность	кН	30
Скорость подъема	м/мин	2
Скорость передвижения	м/мин	24
Мощность двигателей	кВт	2 x 1,28
Привод езды	-	фрикционный
Профиль рельса пути	-	I 155 или I 140 E
Максимальный наклон пути	-	4°
Максимальная высота подъема	мм	5450 (стандарт) или 11450
Питающее вещество	-	Сжатый воздух
Расход сжатого воздуха	м ³ /мин	2,1
Максимальное давление питания	МПа	0,4
Конструкционная высота	мм	1050
Конструкционная ширина	мм	680
Общая масса	кг	198 (стандарт) или 221

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Самоходная цепная таль SWŁ-6 SWŁ-10
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Самоходные цепные тали SWŁ-6 и SWŁ-10 предназначены для подъема, транспортировки и опускания грузов. Питание самоходных талей сжатым воздухом может осуществляться от индивидуальных компрессоров или непосредственно от сети сжатого воздуха.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять самоходные тали на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „a”, „b” или „c” и в выработках класса „A” или „B” угрозы взрыва угольной пыли. Самоходные тали квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствуют требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	SWŁ-6	SWŁ-10
Маркировка	-		
Максимальная грузоподъемность	кН	60	100
Скорость подъема	м/мин	1	0,6
Скорость передвижения	м/мин	11,38	
Мощность двигателя привода езды	кВт	1,28	
Мощность двигателя тали	кВт	1,28	1,4
Профиль рельса пути	-	I 260 до I 500	
Максимальная высота подъема	мм	5150 (стандарт) или другая по специальному заказу	3500 (стандарт) или другая по специальному заказу
Питающее вещество	-	Сжатый воздух	
Расход сжатого воздуха	м ³ /мин н	2,1	2,3
Максимальное давление питания	МПа	0,4	
Конструкционная высота	мм	1050	
Конструкционная ширина	мм	680	
Общая масса	кг	380 (стандарт)	399 (стандарт)



Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ»
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша

Буровые станки WD-02

Телефон: +48 33 843 00 81
Факс: +48 33 843 15 14
Маркетинг: +48 33 843 02 43

Веб-сайт: www.omag.pl
E-mail: omag@omag.pl

Буровой станок WD-02 предназначена для бурения шпуровых, анкерных, технических, опережающих и геолого-контрольных скважин в мягких и среднетвердых горных породах скал в диапазоне диаметров Ø36-76 мм методом вращения с применением бурового раствора. В станке использовано сквозное сверло и зажимная головка, которая позволяет применять трубные штанги Ø32 или Ø42 мм.




Тип	Ед.	WD-02EA электрический	WD-02EA пневматический	WD-02H
Маркировка	-	CE I M2		
Глубина бурения (скважина диаметром Ø36мм, выполняемая полным сечением)	м	до 40		
Диаметры бурения полным сечением	мм	Ø 36 - 76		
Мощность двигателя	кВт	2,2	3	4,37
Макс. момент вращения	Нм	140	210	495
Скорость вращения шпинделя	об./мин.	149 – 567	130 – 520	84 – 330
Сила зажима	кН	0 – 14,7		
Скорость передвижения	м/мин	0 – 3,61	0 – 3,18	0 - 2
Диаметр применяемых штанг	мм	Ø 32 или Ø 42		
Длина рабочего шага	мм	900 или 600*		
Угол бурения		360°		
Вид привода	-	электрический 500В/400В/660В	пневматический	гидравлический
Рабочее тело	-	Электроэнергия	Воздух	Масляно-водная эмульсия или гидравлическое масло
Давление питания	МПа	-	0,4	32 (масляно-водная эмульсия) 10 (гидравлическое масло)
Габариты бурильного станка	мм	1500(1200**) x 460 x 550		
Масса бурильного станка без распорки	кг	136 (130,5**)		83 (78**)

* По специальному заказу

**Для длины веретена 600 мм

Буровой станок стандартно крепится на распорке, что позволяет бурить отверстия во всех направлениях с одного крепления. По специальному заказу бурильный станок может быть поставлен с распоркой с удлинителем, с шарнирной распоркой на санках или длинной шарнирной распоркой на санках. Буровой станок может быть также прикреплен к шахтным стойкам диаметром Ø100, Ø118, Ø149, Ø159 мм. Буровой станок в основном исполнении доставляется на распорке с веретеном с шагом 900 мм.

Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять бурильный станок на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Буровой станок WD-02 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Гидравлический буровой станок WD-06H
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Буровой станок WD-06H предназначен для бурения шпуровых, анкерных, технических, опережающих и геолого-контрольных скважин в мягких и среднетвердых горных породах скал в диапазоне диаметров Ø36-160 мм методом вращения. В станке использовано сквозное сверло и зажимная головка, которая позволяет применять трубные штанги ф32 или ф42 мм.

Тип	Ед.	WD-06H
Маркировка	-	CE I M2
Рабочее тело	-	Масляно-водная эмульсия или гидравлическое масло
Глубина бурения	м	до 60
Диаметр скважины	мм	Ø 95
Диаметры бурения полным сечением	мм	Ø 36 - 160
Мощность двигателя	кВт	7,5
Макс. момент вращения	Нм	640
Скорость вращения шпинделя	об./мин.	112 - 357
Сила зажима	кН	0 – 14,7
Скорость передвижения	м/мин	0 - 2,14
Диаметр применяемых штанг	мм	Ø32 или Ø42
Длина рабочего шага	мм	900 или 600*
Угол бурения	-	360°
Вид привода	-	гидравлический
Давление питания	МПа	32 эмульсия 10 гидравлическое масло
Габариты бурильного станка	мм	1500(1200**) x 460 x 550
Масса бурильного станка без распорки	кг	105 (100**)

Буровой станок стандартно крепится на распорке, что позволяет бурить отверстия во всех направлениях с одного крепления. По специальному заказу бурильный станок может быть поставлен с распоркой с удлинителем, с шарнирной распоркой на санках или длинной шарнирной распоркой на санках. Буровой станок может быть также прикреплен к шахтным стойкам диаметром Ø100, Ø118, Ø149, Ø159 мм. Буровой станок в основном исполнении доставляется на распорке с веретеном с шагом 900 мм.

Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять буровой станок на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Буровой станок WD-06H квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

* По специальному заказу



**Для длины веретена 600 мм



	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Гидравлический буровой станок WDH-1
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Гидравлический буровой станок WDH-1 предназначен для геологоразведочного бурения, выполнения дренажных, технических и опережающих скважин, а также скважин отвода метана в горных породах разной твердости в диапазоне диаметров Ø59-143 методом вращения. Буровой станок имеет гидравлический привод и питается гидравлическим маслом от агрегата.



Тип	Ед.	WDH-1
Маркировка	-	  I M2
Питающее вещество	-	Гидравлическое масло L-HL 46 или L-HL 68
Глубина бурения	м	до 120
Диаметр скважины	мм	Ø76
Диаметры бурения полным сечением	мм	Ø 59 - 143
Диаметр применяемых штанг	мм	Ø 51
макс. длина штанги	мм	1500
Угол бурения	-	±90°
Вид резьбы штанги	-	N42 или другая по заказу
Давление питания	МПа	14
Макс. момент вращения	Нм	235* или 500* или 800*
Скорость вращения привода штанги	об./мин.	0-420* или 0-210* или 0-130*
Сила зажима	кН	0-24
Скорость рабочего передвижения	м/мин	0 - 6,0
Масса	кг	475 (буровой станок) 130 (пульт управления)
Габаритные размеры бурового станка	мм	2580 x 1120 x 630
Габаритные размеры пульта	мм	1000 x 620 x 1200

* в зависимости от примененного гидравлического двигателя и зубчатых колес

При применении рам бурения под углом, скважины могут выполняться под углом ±90°. Для привода вращения и передвижения применяются гидравлические двигатели, питаемые от гидравлического агрегата.

Для дифференцирования скорости вращения и крутящего момента применены два типа гидравлических двигателей, которые в зависимости от нужд могут быть заменены. Дополнительно существует возможность увеличения крутящего момента с 500 до 800 Нм посредством замены зубчатых колес в передаче привода штанг. Управление всей работой бурового станка осуществляется дистанционно с пульта управления.

Для питания бурового станка производитель рекомендует собственный агрегат AZH2-63/25, предоставляющий оптимальные условия работы.

Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять буровой станок на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Буровой станок WDH-1 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Гидравлический буровой станок WDH-3
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Гидравлический буровой станок WDH-3 предназначен для геологоразведочного бурения, выполнения дренажных, технических и опережающих скважин, а также скважин отвода метана в горных породах разной твердости в диапазоне диаметров Ø59-600 методом вращения. Буровой станок имеет гидравлический привод и питается гидравлическим маслом от агрегата.



Тип	Ед.	WDH-3
Маркировка	-	
Рабочее тело	-	Гидравлическое масло L-HL 46 или L-HL 68
Глубина бурения	м	до 300
Диаметр скважины	мм	Ø95
Диаметры бурения полным сечением	мм	Ø 59 - 153
Диаметр применяемых штанг	мм	Ø51 или Ø60,3 или Ø76
Макс. длина штанги	мм	1500
Угол бурения	-	±90°
Вид резьбы штанги	-	N42 или N51 или 2 ³ / ₈ WP
Давление питания	МПа	14
Макс. момент вращения	Нм	2250 или 1120
Скорость вращения привода штанги	об./мин	0-78 или 0-156
Сила зажима	кН	0-75
Скорость рабочего передвижения	м/мин	0 – 4,7
Масса	кг	750 (буровой станок) 130 (пульт управления)
Габаритные размеры бурового станка	мм	2600 x 1120 x 630
Габаритные размеры пульта	мм	1000 x 620 x 1200

При применении рам для бурения под углом скважины могут выполняться под углом ±90°. Для привода вращения и передвижения применяются гидравлические двигатели, питаемые от гидравлического агрегата.

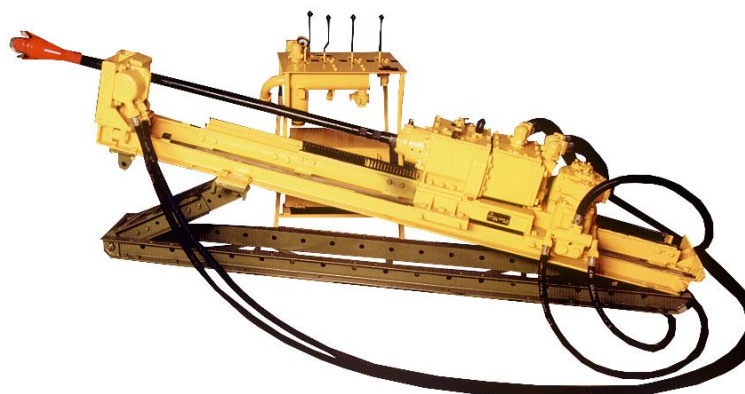
Для дифференцирования скорости вращения и крутящего момента применен двухскоростной двигатель. Управление всей работой бурового станка осуществляется дистанционного с пульта управления.

Для питания бурового станка производитель рекомендует собственный агрегат AZH2-100/25, предоставляющий оптимальные условия работы.


Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять буровой станок на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Буровой станок WDH-3 квалифицируется как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствует требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

	Завод машин и оборудования ООО «ОМАГ» Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim, Польша		Воздушный дренажный буровой станок WDP-1C WDP-2A
	Телефон: +48 33 843 00 81 Факс: +48 33 843 15 14 Маркетинг: +48 33 843 02 43	Веб-сайт: www.omag.pl E-mail: omag@omag.pl	

Воздушные дренажные буровые станки WDP-1C и WDP-2A предназначены для геологоразведочного бурения, выполнения дренажных, технических и опережающих скважин, а также скважин отвода метана в горных породах разной твердости методом вращения. Буровые станки имеют пневматический привод и питаются от индивидуальных компрессоров или непосредственно от сети сжатого воздуха. При применении рам бурения под углом, скважины могут выполняться под углом $\pm 90^\circ$. Управление всей работой бурового станка осуществляется дистанционно с пульта управления.



Способ исполнения и использованные материалы позволяют применять буровые станки на неметановых и метановых полях в горных выработках, со степенью опасности взрыва метана „а”, „b” или „с” и в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли. Буровые станки квалифицируются как группа I категории M2 согласно Распоряжению Министра экономики от 22 декабря 2005 г. об основных требованиях по отношению к оборудованию и защитным системам, предназначенным для эксплуатации во взрывоопасных зонах (Вестник законов РП № 263 от 2005 г., поз. 2203), а также соответствуют требованиям Распоряжения Министра экономики от 21 октября 2008 г. об основных требованиях к машинам (Вестник законов РП № 199 от 2008 г., поз. 1228).

Тип	Ед.	WDP-1C	WDP-2A
Маркировка	-	 I M2	
Глубина бурения	м	120	200
Диаметр скважины	мм	Ø76	Ø76
Диаметры бурения полным сечением	мм	Ø 59 - 143	Ø 59 - 152
Скорость передвижения	м/мин	0 - 2,35	0 - 3,9
Сила зажима	кН	0 - 50	
Скорость вращения привода штанги	об./мин.	0 - 116 или 0 - 280	0 - 102 или 0 - 216 или 0 - 360 или 0 - 760
Крутящие моменты привода штанг	Нм	635 или 263	1240 или 860 или 530 или 250
Угол бурения	-	$\pm 90^\circ$	
Диаметр применяемых штанг	мм	Ø 51	
Макс. длина штанги	мм	1500	
Вид резьбы штанги	-	N42 или другая по заказу	
Мощность двигателя привода штанги	кВт	7,7	13
Мощность двигателя привода передвижения	кВт	1,87	3
Питающее вещество	-	Сжатый воздух	
Расход сжатого воздуха	м ³ /мин	13	16
Давление питания	МПа	0,4	
Масса бурового станка и пульта управления	кг	785+100	885+110
Габаритные размеры бурового станка	мм	2920 x 1120 x 665	3270 x 1120 x 665
Габаритные размеры пульта управления	мм	778 x 613 x 1210	