



CENTRUM PRODUKCYJNE PNEUMATYKI

„PREMA” Spółka Akcyjna

Kielce

ПНЕВМАТИКА

для
ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



PRZEDSIĘBIORSTWO
FAIR PLAY 2006

cetop
European Fluid Power



ISO 9001:2008





А. О. Производственный центр пневматики «ПРЕМА» в г. Кельце был создан в 1976 г. В настоящее время предприятие является самым крупным польским производителем, как силовой пневматики, так и пневматики управления, которые находят применение в механизации и автоматизации производственных процессов во многих отраслях промышленности.

Профессиональные знания и огромный опыт в этой отрасли, а также современный парк машинного оборудования позволяют нам постоянно расширять, а также модернизировать производимые товары.

Обеспечиваем высокое качество производства благодаря специализированному контрольно-измерительному бюро. Доказательством постоянно повышающейся популярности фирмы стало вручение двух Золотых медалей на Международной Познаньской ярмарке, полученных за изготавливаемую продукцию.

А.О. ПЦП «ПРЕМА» внедряет и применяет Систему управления качеством в соответствии с требованиями норм ISO 9001:2008 подтвержденную сертификатом выданным TÜV Management Service GmbH. Имеет также разрешение на применение наших товаров в добывающей промышленности. ПЦП «ПРЕМА» получило Сертификаты соответствия от Института горной техники КОМАГ.

Короткие сроки выполнения заказов и развитая сеть продаж позволяют осуществлять быструю доставку продукции нашим потребителям.

В коммерческом предложении А.О. ПЦП «ПРЕМА» представлена продукция, **предназначенная для использования в шахтах, в местах, где есть угроза взрыва метана и/или угольной пыли**, такие устройства, как устройства I Группы, Категории M1 и M2.

Это:

- Блоки для подготовки сжатого воздуха типа **PSP2 G1/2**
- Фильтры сжатого воздуха **G1/2, G3/4 и G1**
- Маслёнки сжатого воздуха **G1/2, G3/4 и G1**
- Пневмодвигатели **D32-D320 серии ISO** выполнены специально для устройств I Группы, Категории **M1 и M2**
- Пневмодвигатели **D32-D200 серии CNOMO** выполнены специально для устройств I Группы, Категории **M1 и M2**
- Распределительные клапаны типа **DTM и DTP**

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr KOMAG/09/ATEX/ST/22

System 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67
Siłowniki pneumatyczne

Nazwa wyrobu:

Zgodnie z załącznikiem do certyfikatu
zawierającym specyfikację siłowników

Typ (odmiany):

Centrum Produkcyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25 – 101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

Nazwa i adres
dostawcy wprowadzającego
wyrób do obrotu:

Centrum Produkcyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25 – 101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

Nazwa i adres
producenta wyrobu:

zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym
parametry techniczne i specyfikację dokumentacji

Identyfikacja wyrobu:

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203)
- Normą PN-EN 13463-1:2003



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej


mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 26.01.2009 r.

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr KOMAG/09/ATEX/ST/21

System 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67

Nazwa wyrobu:

Blok przygotowania sprężonego powietrza.
Filtr sprężonego powietrza.

Typ (odmiany):

PSP2 G1/2 i PSP2 G3/4
G1/2 i G3/4

Nazwa i adres
dostawcy wprowadzającego
wyrób do obrotu:

Centrum Producyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25 – 101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

Nazwa i adres
producenta wyrobu:

Centrum Producyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25 – 101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

Identyfikacja wyrobu:

zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym
parametry techniczne i specyfikację dokumentacji

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203)
- Normą PN-EN 13463-1:2003

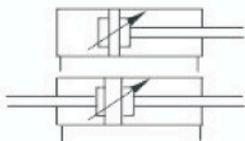


Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej


mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 26.01.2009 r.

ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ D32-D320 СЕРИИ ISO 6431 ТИПА «ГОРНЯК» ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ, С ОДНОСТОРОННИМ ИЛИ ДВУХСТОРОННИМ ПОРШНЕВЫМ ШТОКОМ



Применение

Пневмодвигатели двухстороннего действия с пневматической амортизацией применяются в пневматических системах в качестве рабочих элементов.

Применение пневмодвигателя не по назначению или работа при других параметрах, кроме тех, которые указаны в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Пневмодвигатели серии ISO 6431 для горного производства - это устройства, отнесенные к I Группе, Категории M2 и предназначены для применения в подземных шахтах, а также частях их установок на поверхности, где есть вероятность угрозы взрыва метана или угольной пыли.

Принимая во внимание классификацию пневмодвигателей серии ISO 6431 для горного производства, устройства, которые отнесены к I Группе, Категории M2, не разрешается использовать другие комплектующие, кроме заводского производителя.

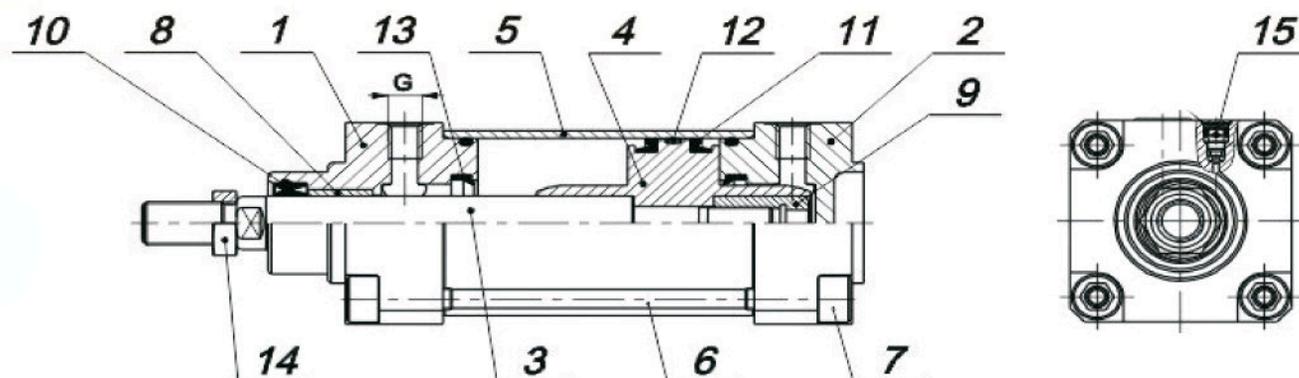
Технические данные

Номинальное рабочее давление:	0,63 МПа
Максимальное рабочее давление:	1,0 МПа
Диапазон рабочей температуры:	253÷353 К (-20÷80°C)
Рабочее расположение:	произвольное
Прочность:	6 x 10 ⁶ циклов
Способ питания:	проводным образом - сжатым воздухом с максимальным размером постоянных частиц 10µм, смазываемых масляным туманом 2-5 капель/м ³

Материалы

Крышка, гильза	угольная сталь общего назначения
Шток	угольная или кислостойчивая сталь с хромированной внешней поверхностью
Поршень	сплав алюминия
Направляющее кольцо	лента из ТАРФЛЕНОВОЙ пластмассы с добавкой графита
Направляющая втулка	сплав бронзы LS1
Шпильки, специальные гайки	нержавеющая, кислостойчивая сталь
Уплотнительные прокладки:	штока, поршня, амортизации - полиуретан PU
Уплотнительные кольца типа «0»	нитрил-бутадиеновый каучук (NBR)

Строение



Основными элементами пневмодвигателя являются: передняя крышка (1) с присоединительным отверстием G и пневматической амортизацией, задняя крышка (2) с присоединительным отверстием G и пневматической амортизацией, шток (3), поршень (4), гильза (5) и шпильки (6) с гайками (7). Кроме того, в состав пневмодвигателя входят: направляющая втулка штока поршня (8), гайка поршень/шток поршня (9), компактная уплотнительная прокладка штока поршня (уплотнитель-сниматель) (10), уплотняющие прокладки поршня (11), направляющее кольцо поршня (12), уплотнительные прокладки пневматической амортизации (13), сальниковые уплотнители для регулировки пневматической амортизации (14), а также уплотняющие кольца типа «0».

Принимая во внимание классификацию пневмодвигателей серии ISO изготовленных для горного производства I Группы, Категории M2, не разрешается использовать другие комплектующие, кроме заводского производителя.

Монтажные размеры

Монтажные размеры пневмодвигателей Серии ISO в соответствии с картой каталога

(с. Каталога А.О. ПЦП «ПРЕМА» 1.016.2.1) или www.prema.pl

Крепящие элементы пневмодвигателей Серии ISO в соответствии с картой каталога

(с. Каталога А.О. ПЦП «ПРЕМА» 1.016.3 по 1.016.10) или www.prema.pl

Примечание!!! Только в материальном исполнении: чугун или сталь.

Способ составления заявочного номера

12.G16 F . xxxx C K

код вида пневмодвигателя	диаметр поршня	шаг	материальное изготовление гильзы	материальное изготовление поршневой шток, болты, гайки
G16 - односторонний поршневой шток G17 - двухсторонний поршневой шток	E - диаметр D32 F - диаметр D40 G - диаметр D50 H - диаметр D63 J - диаметр D80 K - диаметр D100 L - диаметр D125 M - диаметр D160 N - диаметр D200 P - диаметр D250 R - диаметр D320	шаг [мм] пример: 0350=350 мм	без определения - стальная гильза C - стальная гильза с хромированной внутренней поверхностью	без определения - сталь K - кислотоустойчивое изготовление

Обозначение пневмодвигателя серии ISO для горного производства

Примеры обозначения пневмодвигателя серии ISO 6431 для горного производства:

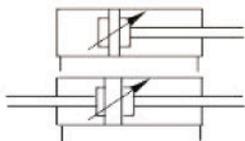
Пневмодвигатель ISO 6431 D63 X 250

№ 12.G16H.0250

Пневмодвигатель ISO 6431 D63X250 с хромированной гильзой

№ 12.G16H.0250C

ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ D32-D200 СЕРИИ CNOMO ТИПА «ГОРНЯК» ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ, С ОДНОСТОРОННИМ ИЛИ ДВУХСТОРОННИМ ПОРШНЕВЫМ ШТОКОМ



Применение

Пневмодвигатели двухстороннего действия с пневматической амортизацией применяются в пневматических системах в качестве рабочих элементов.

Применение пневмодвигателя не по назначению или работа при других параметрах, кроме тех, которые указаны в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Пневмодвигатели серии CNOMO применяемые в горном производстве являются устройства, отнесенные к I Группе, Категории M2 и предназначены для применения в подземных шахтах и частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность угрозы взрыва метана и/или угольной пыли.

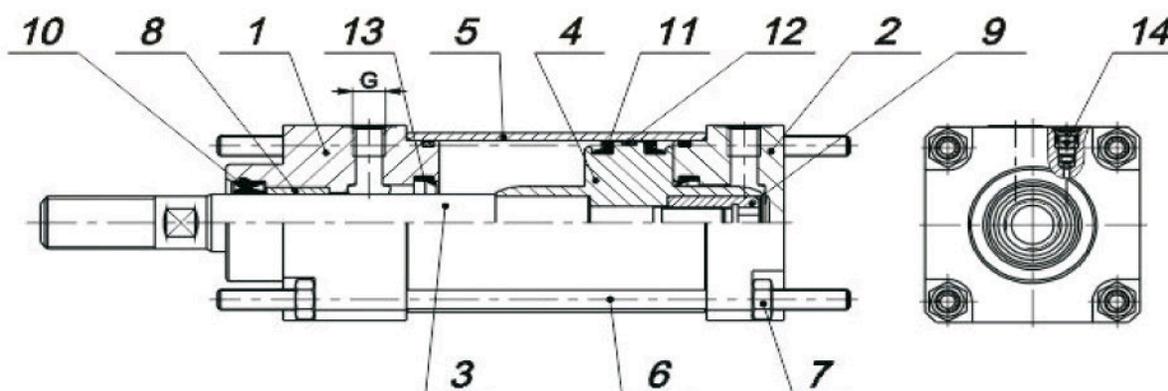
Технические данные

Номинальное рабочее давление:	0,63 МПа
Максимальное рабочее давление:	1,0 Мпа
Диапазон рабочей температуры:	253÷353 К (-20÷80°C)
Рабочее расположение:	произвольное
Прочность:	6 x 10 ⁶ циклов
Способ питания:	проводным образом - сжатым воздухом с максимальным размером постоянных частиц 10µм, смазываемых масляным туманом 2-5 капель/м ³

Материалы

Крышка, гильза	угольная сталь общего назначения
Шток	угольная или кислостойчивая сталь с хромированной внешней поверхностью
Поршень	сплав алюминия
Направляющее кольцо	лента из ТАРФЛЕНОВОЙ пластмассы с добавкой графита
Направляющая втулка	сплав бронзы ŁS1
Шпильки, специальные гайки	нержавеющая, кислостойчивая сталь
Уплотнительные прокладки:	штока, поршня, амортизации - полиуретан PU
Уплотнительные кольца типа «0»	нитрил-бутадиеновый каучук (NBR)

Строение



Основными элементами пневмодвигателя являются: передняя крышка (1) с присоединительным отверстием G и пневматической амортизацией, задняя крышка (2) с присоединительным отверстием G и пневматической амортизацией, шток (3), поршень (4), гильза (5) и шпильки (6) с гайками (7). Кроме того, в состав пневмодвигателя входят: направляющая втулка штока поршня (8), гайка поршень/шток поршня (9), компактная уплотнительная прокладка штока поршня (уплотнитель-сниматель) (10), уплотняющие прокладки поршня (11), направляющее кольцо поршня (12), уплотнительные прокладки пневматической амортизации (13), сальниковые уплотнители для регулировки пневматической амортизации (14), а также уплотняющие кольца типа «0».

Принимая во внимание классифицирование пневмодвигателей серии CNOMO для горного производства I Группы, Категории M2, не разрешается применять другие комплектующие, кроме заводского производителя.

Монтажные размеры

Монтажные размеры пневмодвигателей Серии CNOMO в соответствии с картой каталога

(с. Каталога А.О. ПЦП «ПРЕМА» 1.010.1) или www.prema.pl

Крепящие элементы пневмодвигателей Серии CNOMO в соответствии с картой каталога

(с. Каталога А.О. ПЦП «ПРЕМА» 1.010.7 по 1.010.10) или www.prema.pl

Примечание!!! Только в материальном исполнении: чугун или сталь.

Способ составления заявочного номера

12. G01 F . xxxx C K

код вида пневмодвигателя	диаметр поршня	шаг	материальное изготовление гильзы	материальное изготовление поршневой шток, болты, гайки
G01 - односторонний поршневой шток G02 - двухсторонний поршневой шток	E - диаметр D32 F - диаметр D40 G - диаметр D50 H - диаметр D63 J - диаметр D80 K - диаметр D100 L - диаметр D125 M - диаметр D160 N - диаметр D200	шаг [мм] пример: 0350=350 мм	без определения - стальная гильза C - стальная гильза с хромированной внутренней поверхностью	без определения - сталь K - кислотоустойчивое изготовление

Обозначение пневмодвигателя серии CNOMO для горного производства

Примеры обозначения пневмодвигателя серии CNOMO для горного производства:

Пневмодвигатель CNOMO D63 X 250 № 12.G01H.0250

Пневмодвигатель CNOMO D63X250 с хромированной гильзой № 12.G01H.0250C

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ ДТМ 3/2, 3/3, 5/3 ТИПА «ГОРНЯК» G1/8 ПО G3/4 УПРАВЛЯЕМЫЕ ТЯГОЙ, УПРАВЛЯЕМЫЕ ТЯГОЙ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ, МЕХАНИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЕ РЫЧАГОМ, МЕХАНИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЕ РЫЧАГОМ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ, УПРАВЛЯЕМЫЕ РОЛИКАМИ, УПРАВЛЯЕМЫЕ РОЛИКАМИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ



Применение

Распределительные клапаны применяются в пневматических приводных и управляющих системах для изменения направления потока рабочего фактора в пневматических проводах или для отсекаания этого потока.

Категория устройства

Распределительные клапаны ДТМ 3/2, 5/2, 3/3, 5/3 для горного производства являются устройствами, отнесенными к **I Группе, Категории М2**. Они предназначены для применения в подземных шахтах и части установок на поверхности, где есть вероятность угрозы взрыва метана и/или угольной пыли.

Технические данные:

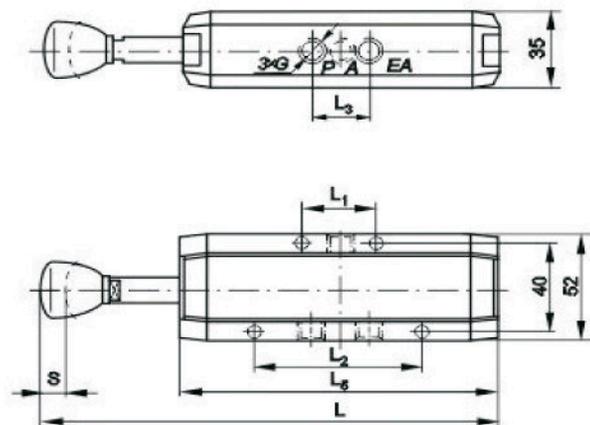
Резьба присоединения:	G1/8, G1/4, G3/8, G3/4
Конструкция:	золотниковая
Номинальный проток через клапан (при входном давлении 0,63 МПа и понижении на клапане $p=0,1$ МПа)	- для присоединительной резьбы G1/4 и G3/8: 130м ³ /ч - для присоединительной резьбы G1/2 и G3/4: 200м ³ /ч
Рабочее давление максимальное/минимальное:	1,0 МПа/0,2 МПа
Рабочее расположение:	произвольное
Диапазон рабочей температуры:	273÷333 К (0÷65°С)
Прочность:	6х10 ⁶ циклов
Способ питания:	плитовое, сжатым воздухом с максимальным размером постоянных частиц 10μм не смазываемых, или сжатым воздухом с максимальным размером частиц 40 μм, смазываемых масляным туманом 2-5 капли/м ³

Материальное исполнение

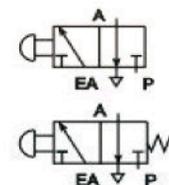
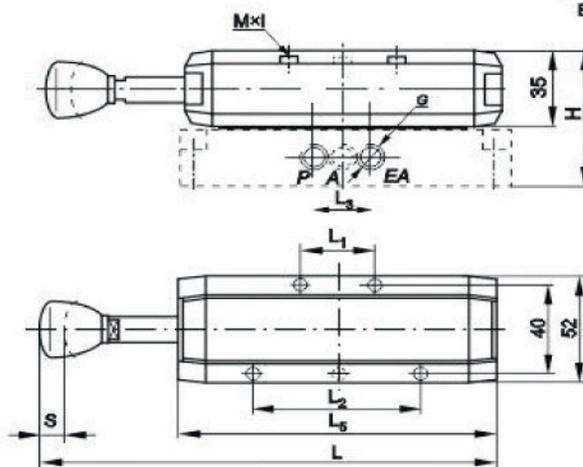
Корпус клапана, крышки и присоединительная панель изготовлены из латуни. Золотник, изготовленный из алюминия с анодированной внешней поверхностью. Конструкционным материалом дистанционных втулок является сплав ZnAl. Эти элементы находятся внутри распределительного клапана в зоне потока рабочего фактора. В клапане использованы уплотнения из полиуретана PU.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ ТЯГОЙ, УПРАВЛЯЕМЫЙ ТЯГОЙ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



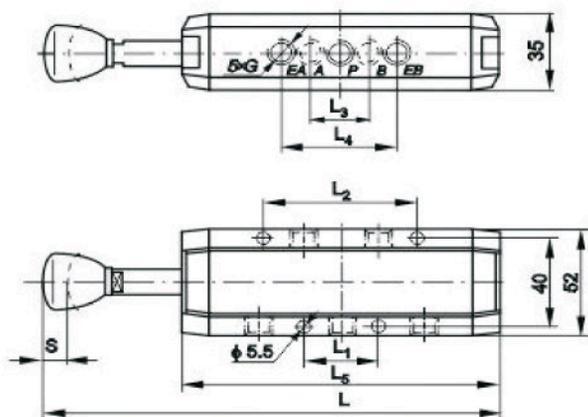
- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ



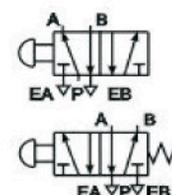
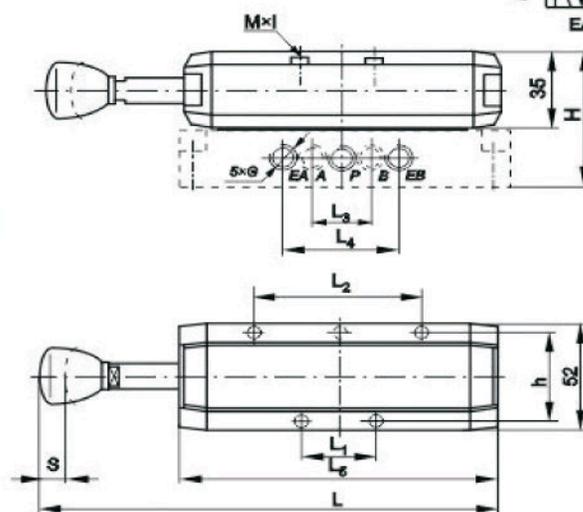
G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₅	S	M x I
G1/4	59	180	26	48	26	117	10	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	200	34	66	35	132	15	M5x40-4 ШТ.
G1/2	69	220	39	81	48	147	20	M5x40-4 ШТ.
G3/4	74	250	52	92	52	172	25	M5x50-5 ШТ.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ ТЯГОЙ, УПРАВЛЯЕМЫЙ ТЯГОЙ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

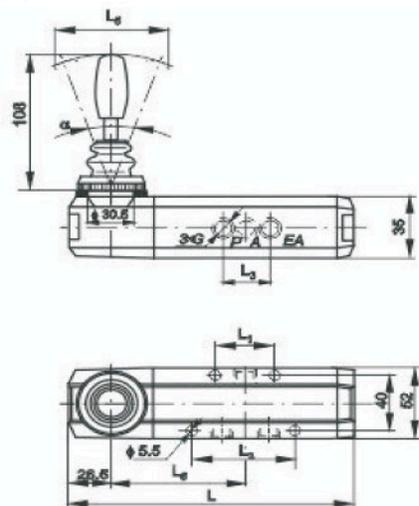


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	S
G1/8	202	22	44	22	44	139	10
G1/4	232	32	62	32	64	164	15

G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	S	h	M x I
G1/8-G1/4	59	202	34	60	26	56	139	10	40	M5x40-4 ШТ.
G1/4-G3/8	65	232	48	86	35	70	164	15	42	M5x40-4 ШТ.
G1/2-G3/4	73	282	52	104	52	104	224	25	40	M6x40-5 ШТ.

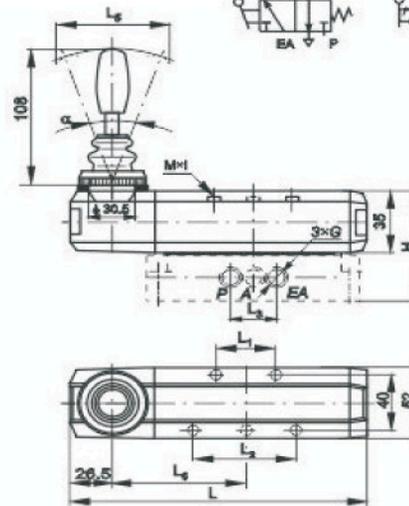
**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2, 3/3
УПРАВЛЯЕМЫЙ РЫЧАГОМ, УПРАВЛЯЕМЫЙ РЫЧАГОМ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	α
G1/8	159	26	48	22	72	76	26	
G1/4	174	34	66	32	96	85	36	

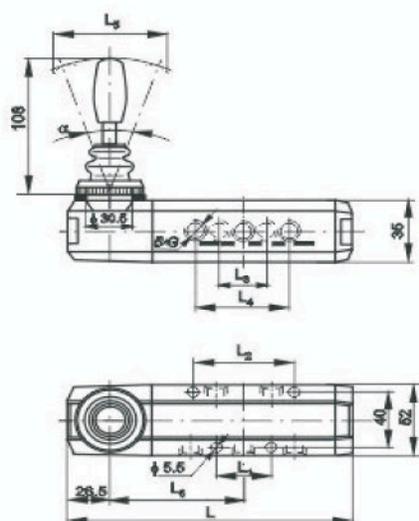
- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ



G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	α	M x I
G1/4	59	162	26	48	26	72	77	26	26	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	177	34	66	35	96	85	36	36	M5x40-4 ШТ.
G1/2	69	192	39	81	48	112	92	48	48	M5x40-4 ШТ.
G3/4	74	217	52	92	52	126	105	56	56	M5x50-5 ШТ.

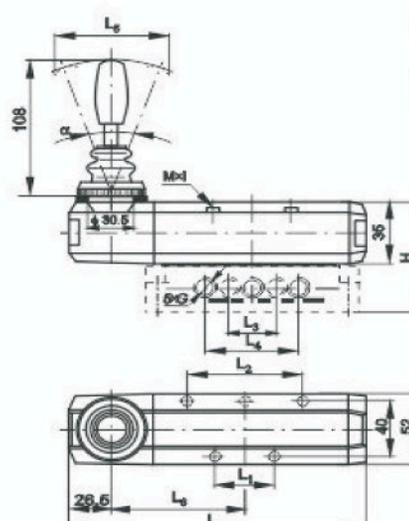
**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2, 5/3
УПРАВЛЯЕМЫЙ РЫЧАГОМ, УПРАВЛЯЕМЫЙ РЫЧАГОМ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	α
G1/8	184	22	44	22	44	72	88	26		
G1/4	209	32	62	32	64	96	100	36		

- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

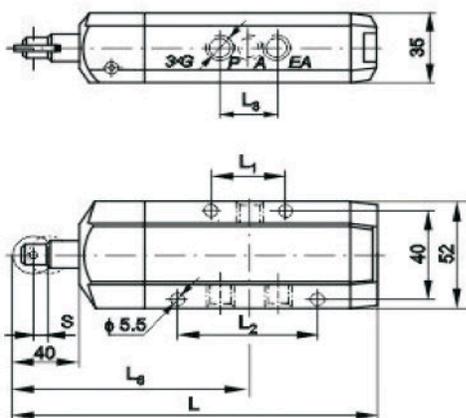


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	α	h	M x I
G1/8-G1/4	59	184	34	60	26	56	72	88	26	40	26	40	M5x40-4 ШТ.
G1/4-G3/8	65	209	48	86	35	70	96	100	36	42	36	42	M5x40-4 ШТ.
G1/2-G3/4	73	269	52	104	52	104	126	131	56	40	56	40	M6x40-5 ШТ.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ РОЛИКАМИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

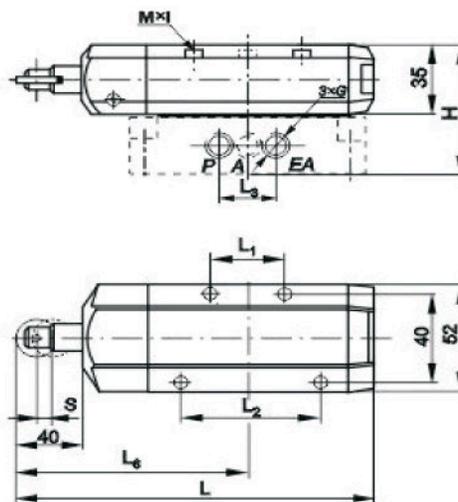


– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S
G1/8	191	26	48	22	133	10
G1/4	206	34	66	32	140	15

- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

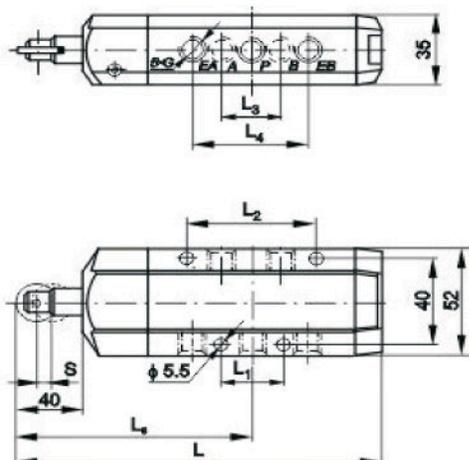


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	M x I
G1/4	59	191	26	48	26	133	10	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	206	34	66	35	140	15	M5x40-4 ШТ.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ РОЛИКАМИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ**

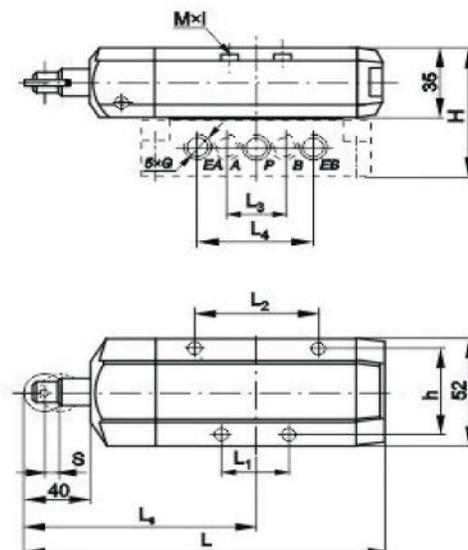


– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



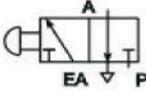
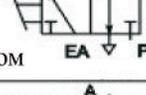
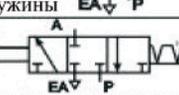
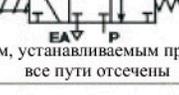
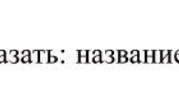
G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	S
G1/8	213	22	44	22	44	144	10
G1/4	238	32	62	32	64	156	15

- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ



G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	S	h	M x I
G1/4	59	213	34	60	26	56	144	10	40	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	238	48	86	35	70	156	15	42	M5x40-4 ШТ.

Функция	Графическая схема Вид управления	Способ питания	Резьба соединения	Номиналь- ный диаметр [мм]	Номер по заявке	
					Клапана ДТМ	Присоединительной панели
5/2	<p>тягой</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2401.M5218	—
			G1/4	φ 7,5	28.2401.M5214	—
			G1/8	φ 7,5	28.2402.M521814	28.2502.M5218
		Плиточное	G1/4	φ 12	28.2402.M521438	28.2503.M5214
			G3/8	φ 12	28.2402.M521234	28.2503.M5238
			G1/2	φ 20	28.2402.M521234	28.2504.M5212
	G3/4		φ 20	28.2402.M521234	28.2504.M5234	
	Проводное для пультной установки		G1/8	φ 5	28.2405.M5218	—
			G1/4	φ 7,5	28.2405.M5214	—
		G1/8	φ 5	28.2403.M5218	—	
	<p>Тягой возврата пружины</p>	Проводное	G1/4	φ 7,5	28.2403.M5214	—
			G1/8	φ 5	28.2403.M5218	—
			G1/4	φ 7,5	28.2403.M5214	—
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2404.M521814	28.2502.M5218
			G1/4	φ 12	28.2404.M521438	28.2502.M5214
			G3/8	φ 12	28.2404.M521234	28.2503.M5238
	G1/2		φ 20	28.2404.M521234	28.2504.M5212	
	G3/4		φ 20	28.2404.M521234	28.2504.M5234	
Проводное для пультной установки	G1/8		φ 5	28.2406.M5218	—	
	G1/4	φ 7,5	28.2406.M5214	—		
	G1/8	φ 5	28.2407.M5218	—		
<p>рычагом</p>	Проводное	G1/4	φ 7,5	28.2407.M5214	—	
		G1/8	φ 7,5	28.2408.M521814	28.2502.M5218	
		G1/4	φ 12	28.2408.M521438	28.2502.M5214	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2408.M521438	28.2503.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2408.M521234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2408.M521234	28.2504.M5212	
G3/4		φ 20	28.2408.M521234	28.2504.M5234		
Проводное для пультной установки		G1/8	φ 5	28.2409.M5218	—	
		G1/4	φ 7,5	28.2409.M5214	—	
	G1/8	φ 7,5	28.2410.M521814	28.2502.M5218		
<p>Рычагом возврата пружины</p>	Проводное	G1/4	φ 7,5	28.2410.M521814	28.2502.M5214	
		G1/8	φ 7,5	28.2410.M521438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2410.M521234	28.2503.M5238	
	Плиточное	G1/2	φ 20	28.2410.M521234	28.2504.M5212	
		G3/4	φ 20	28.2410.M521234	28.2504.M5234	
		Проводное для пультной установки	G1/8	φ 5	28.2421.M5218	—
G1/4			φ 7,5	28.2421.M5214	—	
G1/8			φ 7,5	28.2422.M521814	28.2502.M5218	
<p>Роликами</p>		Проводное	G1/4	φ 12	28.2422.M521438	28.2502.M5214
	G3/8		φ 12	28.2422.M521234	28.2503.M5238	
	G1/2		φ 20	28.2422.M521234	28.2503.M5238	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2422.M521438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2422.M521234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2422.M521234	28.2503.M5238	
<p>Роликами возврата пружины</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2423.M5218	—
			G1/4	φ 7,5	28.2423.M5214	—
			G1/8	φ 7,5	28.2424.M521814	28.2502.M5218
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2424.M521438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2424.M521234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2424.M521234	28.2503.M5238	
<p>Рычагом, устанавливаемым защёлкой соединённым с атмосферой</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2413.M5318	—
			G1/4	φ 7,5	28.2413.M5314	—
			G1/8	φ 7,5	28.2414.M531814	28.2502.M5218
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2414.M531438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2414.M531234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2414.M531234	28.2504.M5212	
G3/4		φ 20	28.2414.M531234	28.2504.M5234		
<p>Рычагом, устанавливаемым защёлкой все пути отсечены</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2415.M5318	—
			G1/4	φ 7,5	28.2415.M5314	—
	G1/8		φ 7,5	28.2416.M531814	28.2502.M5218	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2416.M531438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2416.M531234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2416.M531234	28.2504.M5212	
G3/4		φ 20	28.2416.M531234	28.2504.M5234		
<p>Рычагом, устанавливаемым пружинами соединённых с атмосферой</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2419.M5318	—
			G1/4	φ 7,5	28.2419.M5314	—
	G1/8		φ 7,5	28.2420.M531814	28.2502.M5218	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2420.M531438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2420.M531234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2420.M531234	28.2503.M5238	
G3/4		φ 20	28.2420.M531234	28.2504.M5212		
<p>Рычагом, устанавливаемым пружинами все пути отсечены</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2417.M5318	—
			G1/4	φ 7,5	28.2417.M5314	—
	G1/8		φ 7,5	28.2418.M531814	28.2502.M5218	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2418.M531438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2418.M531234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2418.M531234	28.2503.M5238	
G3/4		φ 20	28.2418.M531234	28.2504.M5212		
<p>Рычагом, устанавливаемым пружинами все пути отсечены</p>		Проводное	G1/8	φ 5	28.2417.M5318	—
			G1/4	φ 7,5	28.2417.M5314	—
	G1/8		φ 7,5	28.2418.M531814	28.2502.M5218	
	Плиточное	G1/4	φ 12	28.2418.M531438	28.2502.M5214	
		G3/8	φ 12	28.2418.M531234	28.2503.M5238	
		G1/2	φ 20	28.2418.M531234	28.2503.M5238	
G3/4		φ 20	28.2418.M531234	28.2504.M5212		

Функция	Графическая схема Вид управления	Способ питания	Резьба соединения	Номиналь- ный диаметр [мм]	Номер по заявке		
					Клапана DTM	Присоединительной панели	
3/2	 <p>тягой</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2401.M3218	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2401.M3214	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2402.M3214	28.2501.M3214	
			G3/8	φ 12	28.2402.M3238	28.2501.M3238	
			G1/2	φ 16	28.2402.M3212	28.2501.M3212	
		Плиточное	G3/4	φ 20	228.2402.M3234	28.2501.M3234	
			Проводное для пультовой установки	G1/8	φ 5	28.2405.M3218	—
				G1/4	φ 7,5	28.2405.M3214	—
				G1/8	φ 5	28.2403.M3218	—
				G1/4	φ 7,5	28.2403.M3214	—
	G1/4	φ 7,5		28.2404.M3214	28.2501.M3214		
	 <p>Тягой возврата пружины</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2404.M3238	28.2501.M3238	
			G1/4	φ 7,5	28.2404.M3214	28.2501.M3212	
			G3/8	φ 12	28.2404.M3234	28.2501.M3234	
			G1/2	φ 16	28.2404.M3212	—	
			G3/4	φ 20	28.2406.M3218	—	
		Плиточное	G1/8	φ 5	28.2406.M3214	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2406.M3214	—	
			G1/8	φ 5	28.2407.M3218	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2407.M3214	—	
G1/4			φ 7,5	28.2408.M3214	28.2501.M3214		
 <p>рычагом</p>	Проводное	G3/8	φ 12	28.2408.M3238	28.2501.M3238		
		G1/2	φ 16	28.2408.M3212	28.2501.M3212		
		G3/4	φ 20	28.2408.M3234	28.2501.M3234		
		G1/8	φ 5	28.2409.M3218	—		
		G1/4	φ 7,5	28.2409.M3214	—		
	Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2410.M3214	28.2501.M3214		
		G3/8	φ 12	28.2410.M3238	28.2501.M3238		
		G1/2	φ 16	28.2410.M3212	28.2501.M3212		
		G3/4	φ 20	28.2410.M3234	28.2501.M3234		
		G1/8	φ 5	28.2421.M3218	28.2501.M3214		
 <p>Рычагом возврата пружины</p>	Проводное	G1/4	φ 7,5	28.2421.M3214	28.2501.M3238		
		G1/4	φ 7,5	28.2422.M3214	28.2501.M3212		
		G3/8	φ 12	28.2422.M3238	28.2501.M3234		
		G1/8	φ 5	28.2423.M3218	—		
		G1/4	φ 7,5	28.2423.M3214	—		
	Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2424.M3214	28.2501.M3214		
		G3/8	φ 12	28.2424.M3238	28.2501.M3238		
		 <p>Роликами</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2411.M3318	—
				G1/4	φ 7,5	28.2411.M3314	—
				G1/4	φ 7,5	28.2412.M3314	28.2501.M3214
G3/8	φ 12			28.2412.M3338	28.2501.M3238		
G1/2	φ 16			28.2412.M3312	28.2501.M3212		
Плиточное	G3/4		φ 20	28.2412.M3334	28.2501.M3234		
	G1/8		φ 5	28.2417.M3318	—		
	 <p>Роликами возврата пружины</p>		Проводное	G1/4	φ 7,5	28.2417.M3314	—
				G1/4	φ 7,5	28.2418.M3314	28.2501.M3214
				G3/8	φ 12	28.2418.M3338	28.2501.M3238
G1/2		φ 16		28.2418.M3312	28.2501.M3212		
G3/4		φ 20		28.2418.M3334	28.2501.M3234		
Плиточное		G1/8	φ 5	28.2417.M3318	—		
		G1/4	φ 7,5	28.2417.M3314	—		
		G1/4	φ 7,5	28.2418.M3314	28.2501.M3214		
		G3/8	φ 12	28.2418.M3338	28.2501.M3238		
		G1/2	φ 16	28.2418.M3312	28.2501.M3212		
3/3	 <p>Рычагом, устанавливаемым пружинами все пути отсечены</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2411.M3318	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2411.M3314	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2412.M3314	28.2501.M3214	
			G3/8	φ 12	28.2412.M3338	28.2501.M3238	
			G1/2	φ 16	28.2412.M3312	28.2501.M3212	
	Плиточное	G3/4	φ 20	28.2412.M3334	28.2501.M3234		
		Проводное	G1/8	φ 5	28.2417.M3318	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2417.M3314	—	
			G1/4	φ 7,5	28.2418.M3314	28.2501.M3214	
			G3/8	φ 12	28.2418.M3338	28.2501.M3238	
G1/2	φ 16		28.2418.M3312	28.2501.M3212			
Плиточное	G3/4	φ 20	28.2418.M3334	28.2501.M3234			

Способ выполнения заявок на клапаны

В заявке надо указать: название и функцию клапана, резьбу соединения, номер по заявке, а также количество штук, например:

**Распределительный клапан 3/2 механически управляемый рычагом G3/8, плиточный
№ 28.2410.M3238 4 шт.**

**Распределительный клапан 5/2 механически управляемый рычагом G1/4, плиточный
№ 28.2410.M521438 4 шт.**

плюс: плита № 28.2503.M5314 4 шт.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ DNR 3/2, 3/3, 5/2, 5/3 ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЕ ПРИ ПОМОЩИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ G1/8 по G3/4 ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Распределительные клапаны применяются в пневматических приводных и управляющих системах для изменения направления потока рабочего фактора в пневматических проводах или для отсекаания этого потока.

Категория устройства

Распределительные клапаны DNR 3/2, 5/2, 3/3, 5/3 для горного производства являются устройствами, отнесенными к I Группе, Категории М2. Они предназначены для применения в подземных шахтах и части установок на поверхности, где есть вероятность угрозы взрыва метана и/или угольной пыли.

Технические данные:

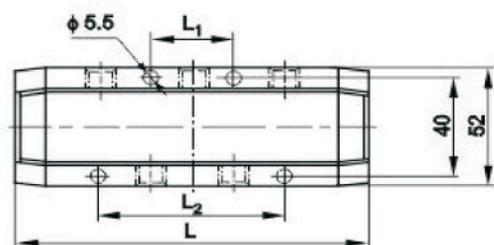
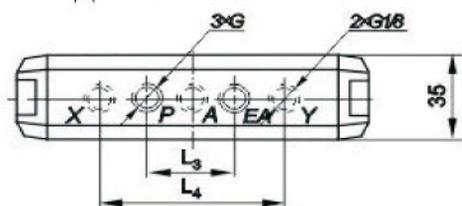
Резьба присоединения:	G1/8, G1/4, G3/8, G3/4
Конструкция:	золотниковая
Номинальный проток через клапан (при входном давлении 0,63 МПа и понижении на клапане $p=0,1$ МПа)	- для присоединительной резьбы G1/4 и G3/8: 130м ³ /ч - для присоединительной резьбы G1/2 и G3/4: 200м ³ /ч
Диапазон рабочего давления для:	
— клапанов 3/2, 5/2 пневматически управляемых:	0,2- 1,0 МПа
— клапанов 3/2, 5/2 пневматически управляемых при помощи возврата пружины:	0,3- 1,0 МПа
— клапанов 3/3, 5/3 пневматически управляемых:	0,3- 1,0 МПа
— клапанов 3/2, 5/2 пневматически управляемых сигналом низкого давления:	0,15- 1,0 МПа
Рабочее расположение:	произвольное
Диапазон рабочей температуры:	273÷333 К (0÷65°С)
Прочность:	6х10 ⁶ циклов
Способ питания:	плитовое, сжатым воздухом с максимальным размером постоянных частиц 10μм не смазываемых, или сжатым воздухом с максимальным размером частиц 40 μм, смазываемых масляным туманом 2-5 капли/м ³

Материальное исполнение

Корпус клапана, крышки и присоединительная панель изготовлены из латуни. Золотник, изготовленный из алюминия с анодированной внешней поверхностью. Конструкционным материалом дистанционных втулок является сплав ZnAl. Эти элементы находятся внутри распределительного клапана в зоне потока рабочего фактора. В клапане использованы уплотнения из полиуретана PU.

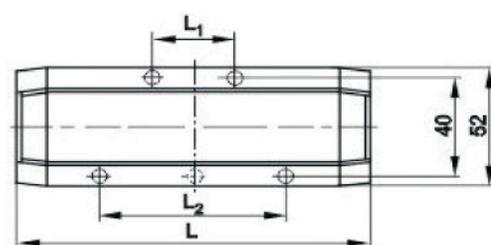
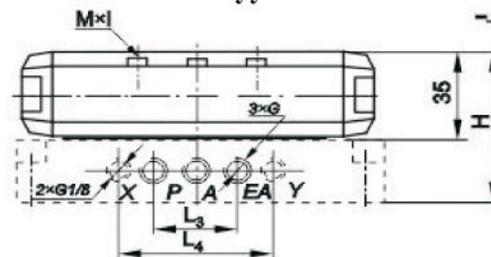
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2, 3/3, ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ ПРИ ПОМОЩИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ

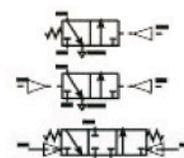


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
G1/8	117	26	48	22	43
G1/4	132	34	66	32	58

- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

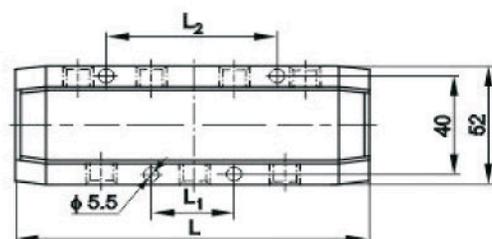
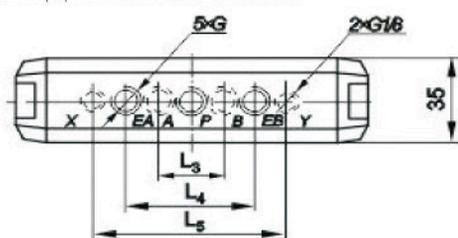


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	M x I
G1/4	59	117	26	48	26	52	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	132	34	66	35	66	M5x40-4 ШТ.
G1/2	69	147	39	81	48	88	M5x40-4 ШТ.
G3/4	74	172	52	92	52	104	M5x50-5 ШТ.



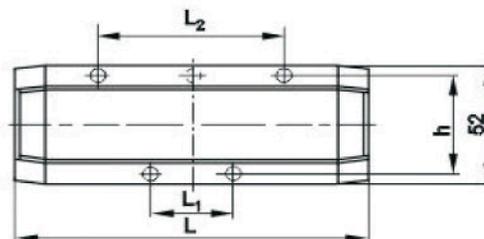
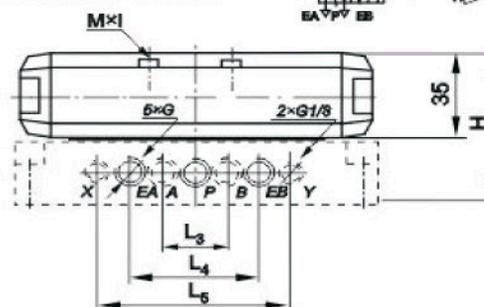
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2, 5/3 ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ ПРИ ПОМОЩИ ВОЗВРАТА ПРУЖИНЫ

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ

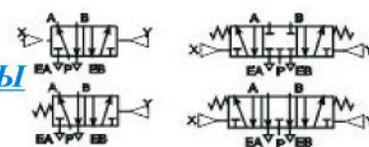


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
G1/8	139	22	44	22	44	65
G1/4	164	32	62	32	64	90

- ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

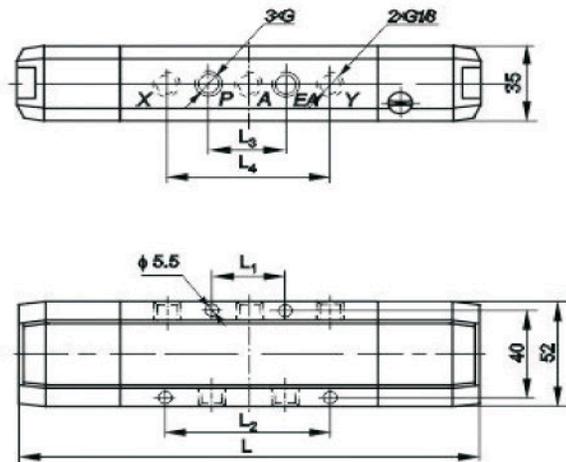


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	h	M x I
G1/8-G1/4	59	139	34	60	26	56	82	40	M5x40-4 ШТ.
G1/4-G3/8	65	164	48	86	35	70	112	42	M5x40-4 ШТ.
G1/2-G3/4	73	224	52	104	52	104	144	40	M6x40-5 ШТ.



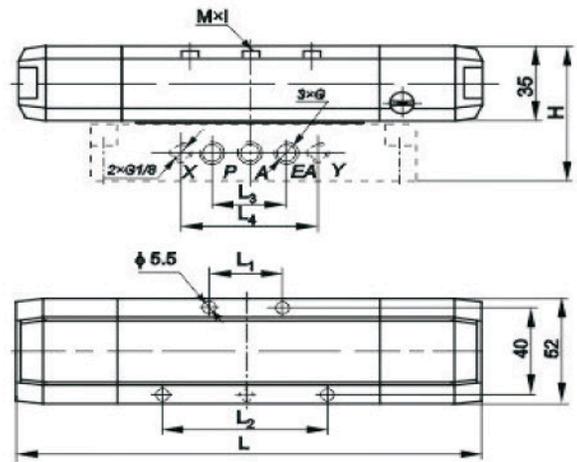
**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2
ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ, СИГНАЛОМ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ

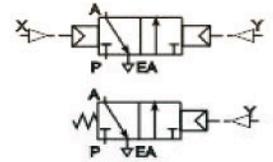


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆
G1/8	193	26	48	22	43		
G1/4	208	34	66	32	58		

– ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

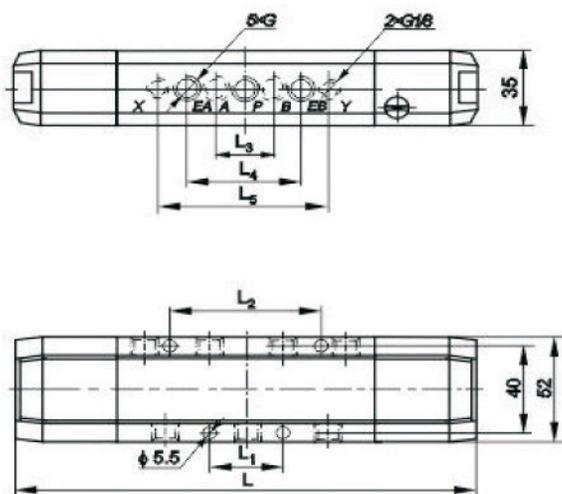


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	M x I
G1/4	59	193	26	48	26	52			M5x40-4 шт.
G3/8	64	208	34	66	35	66			M5x40-4 шт.
G1/2	69	243	39	81	48	88			M5x40-4 шт.
G3/4	74	268	52	92	52	104			M5x50-5 шт.



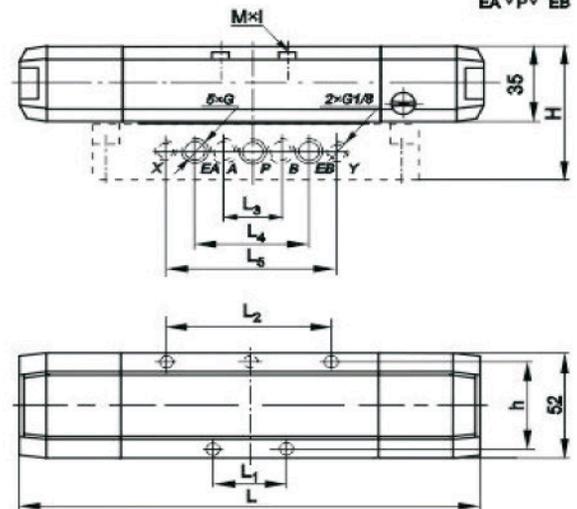
**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2
ПНЕВМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ, СИГНАЛОМ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ**

– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ

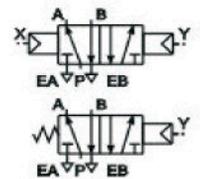


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆
G1/8	215	22	44	22	44	65	
G1/4	240	32	62	32	64	90	

– ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ



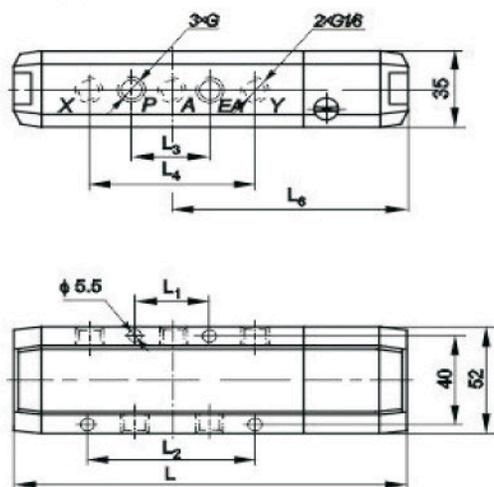
G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	h	M x I
G1/8-G1/4	59	215	34	60	26	56	82	40		M5x40-4 шт.
G1/4-G3/8	65	240	48	86	35	70	112	42		M5x40-4 шт.
G1/2-G3/4	73	320	52	104	52	104	144	40		M6x40-5 шт.



**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 3/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫМ ПОРШНЕМ**

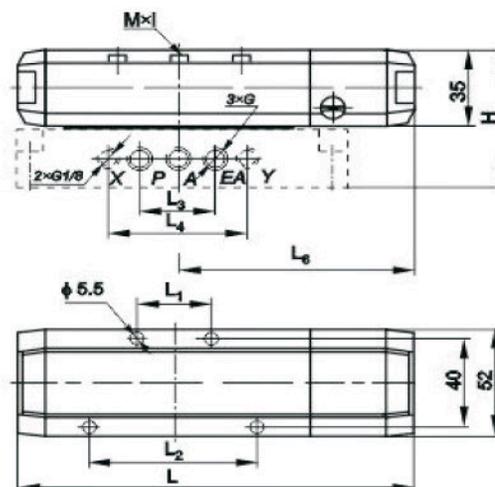


– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ



G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₆
G1/8	155	26	48	22	43	69
G1/4	170	34	66	32	58	104

– ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ

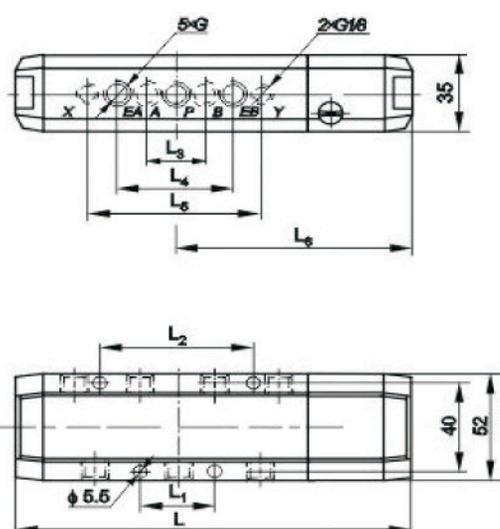


G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₆	M x I
G1/4	59	155	26	48	26	52	96	M5x40-4 ШТ.
G3/8	64	170	34	66	35	66	104	M5x40-4 ШТ.
G1/2	69	195	39	81	48	88	121	M5x40-4 ШТ.
G3/4	74	220	52	92	52	104	134	M5x50-5 ШТ.

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН 5/2
УПРАВЛЯЕМЫЙ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫМ ПОРШНЕМ**

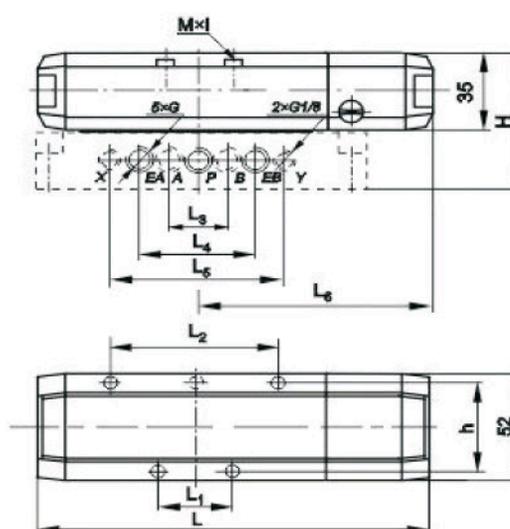


– ПРОВОДНО ПИТАЕМЫЙ

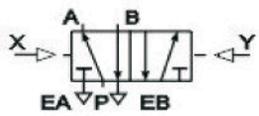
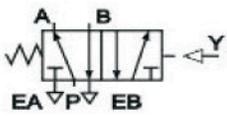
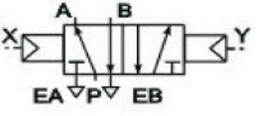
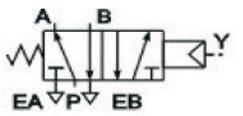
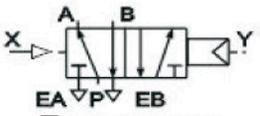
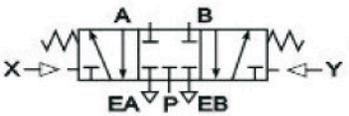
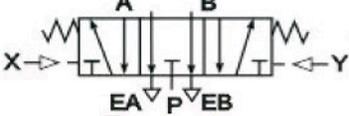


G	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₆	L ₆
G1/8	177	22	44	22	44	65	107
G1/4	202	32	62	32	64	90	120

– ПЛИТОЧНО ПИТАЕМЫЙ



G	H	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₆	L ₆	h	M x I
G1/8-G1/4	59	177	34	60	26	56	82	107	40	M5x40-4 ШТ.
G1/4-G3/8	65	202	48	86	35	70	112	120	42	M5x40-4 ШТ.
G1/2-G3/4	73	272	52	104	52	104	144	160	40	M6x40-5 ШТ.

Функция	Графическая схема Вид управления	Способ питания	Резьба соединения	Номинальн ый диаметр [мм]	Номер по заявке	
					Клапана DTM	Присоединительной панели
5/2	 <p>пневматически</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2301.M5218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2301.M5214	–
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2302.M521814	28.2502.M5218P
			G1/4		28.2502.M5214P	
			G3/8	φ 12	28.2302.M521438	28.2503.M5214P
			G1/2	φ 20	28.2302.M521234	28.2504.M5212P
	 <p>пневматически, возвратом пружины</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2303.M5218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2303.M5214	–
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2304.M521814	28.2502.M5218P
			G1/4		28.2502.M5214P	
			G3/8	φ 12	28.2304.M521438	28.2503.M5214P
			G1/2	φ 20	28.2304.M521234	28.2504.M5212P
	 <p>пневматически, сигналом низкого давления</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2307.M5218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2307.M5214	–
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2308.M521814	28.2502.M5218P
			G1/4		28.2502.M5214P	
			G3/8	φ 12	28.2308.M521438	28.2503.M5214P
			G1/2	φ 20	28.2308.M521234	28.2504.M5212P
	 <p>пневматически, сигналом низкого давления возвратом пружины</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2309.M5218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2309.M5214	–
Плиточное		G1/8	φ 7,5	28.2310.M521814	28.2502.M5218P	
		G1/4		28.2502.M5214P		
		G3/8	φ 12	28.2310.M521438	28.2503.M5214P	
		G1/2	φ 20	28.2310.M521234	28.2504.M5212P	
 <p>Пневматически, дифференцированным поршнем</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2305.M5218	–	
		G1/4	φ 7,5	28.2305.M5214	–	
	Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2306.M521814	28.2502.M5218P	
		G1/4		28.2502.M5214P		
		G3/8	φ 12	28.2306.M521438	28.2503.M5214P	
		G1/2	φ 20	28.2306.M521234	28.2504.M5212P	
5/3	 <p>Пневматически, центрированный пружинами, в центральном расположении все пути отсечены</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2311.M5318	–
			G1/4	φ 7,5	28.2311.M5314	–
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2312.M531814	28.2502.M5218P
			G1/4		28.2502.M5214P	
			G3/8	φ 12	28.2312.M531438	28.2503.M5214P
			G1/2	φ 20	28.2312.M531234	28.2504.M5212P
	 <p>Пневматически, центрированный пружинами, в центральном расположении соединённых с атмосферой</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2313.M5318	–
			G1/4	φ 7,5	28.2313.M5314	–
		Плиточное	G1/8	φ 7,5	28.2314.M531814	28.2502.M5218P
			G1/4		28.2502.M5214P	
			G3/8	φ 12	28.2314.M531438	28.2503.M5214P
			G1/2	φ 20	28.2314.M531234	28.2504.M5212P

Функция	Графическая схема Вид управления	Способ питания	Резьба соединения	Номинальн ый диаметр [мм]	Номер по заявке	
					Клапана DTM	Присоединительной панели
3/2	 <p>пневматически</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2301.M3218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2301.M3214	–
		Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2302.M3214	28.2501.M3214P
			G3/8	φ 12	28.2302.M3238	28.2501.M3238P
			G1/2	φ 16	28.2302.M3212	28.2501.M3212P
	 <p>пневматически, возвратом пружины</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2303.M3218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2303.M3214	–
		Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2304.M3214	28.2501.M3214P
			G3/8	φ 12	28.2304.M3238	28.2501.M3238P
			G1/2	φ 16	28.2304.M3212	28.2501.M3212P
	 <p>пневматически, сигналом низкого давления</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2307.M3218	–
			G1/4	φ 7,5	28.2307.M3214	–
		Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2308.M3214	28.2501.M3214P
			G3/8	φ 12	28.2308.M3238	28.2501.M3238P
			G1/2	φ 16	28.2308.M3212	28.2501.M3212P
 <p>пневматически, сигналом низкого давления, возвратом пружины</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2309.M3218	–	
		G1/4	φ 7,5	28.2309.M3214	–	
	Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2310.M3214	28.2501.M3214P	
		G3/8	φ 12	28.2310.M3238	28.2501.M3238P	
		G1/2	φ 16	28.2310.M3212	28.2501.M3212P	
 <p>Пневматически, дифференцированным поршнем</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2305.M3218	–	
		G1/4	φ 7,5	28.2305.M3214	–	
	Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2306.M3214	28.2501.M3214P	
		G3/8	φ 12	28.2306.M3238	28.2501.M3238P	
		G1/2	φ 16	28.2306.M3212	28.2501.M3212P	
3/3	 <p>Пневматически, центрированный пружинами, в центральном расположении все пути отсечены</p>	Проводное	G1/8	φ 5	28.2311.M3318	–
			G1/4	φ 7,5	28.2311.M3314	–
		Плиточное	G1/4	φ 7,5	28.2312.M3314	28.2501.M3214P
			G3/8	φ 12	28.2312.M3338	28.2501.M3238P
			G1/2	φ 16	28.2312.M3312	28.2501.M3212P
			G3/4	φ 20	28.2312.M3334	28.2501.M3234P

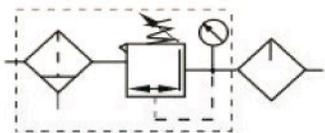
Способ выполнения заявок на клапаны

В заявке надо указать: название и функцию клапана, резьбу соединения, номер по заявке, а также количество штук, например:

**Распределительный клапан 3/2 пневматически управляемый,
при помощи возврата пружины G3/8, плиточный
№ 28.2304.M321438 4 шт.**

**Распределительный клапан 5/3 пневматически управляемый G1/2, плиточный
№ 28.2312.M5312 4 шт.
плюс: плита № 28.2504.M53123 4 шт.**

БЛОК ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА G1/2, G3/4 ДВУХЭЛЕМЕНТНЫЙ ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Блок подготовки сжатого воздуха служит для удаления рабочего фактора твёрдых и частично жидких загрязнений, установки и удержания постоянного давления рабочего фактора, а также насыщение сжатого воздуха маслом для обеспечения правильной работы исполнительных и управляющих элементов. Он необходимый компонент пневматических систем для обеспечения правильного функционирования и большой прочности элементов пневматики.

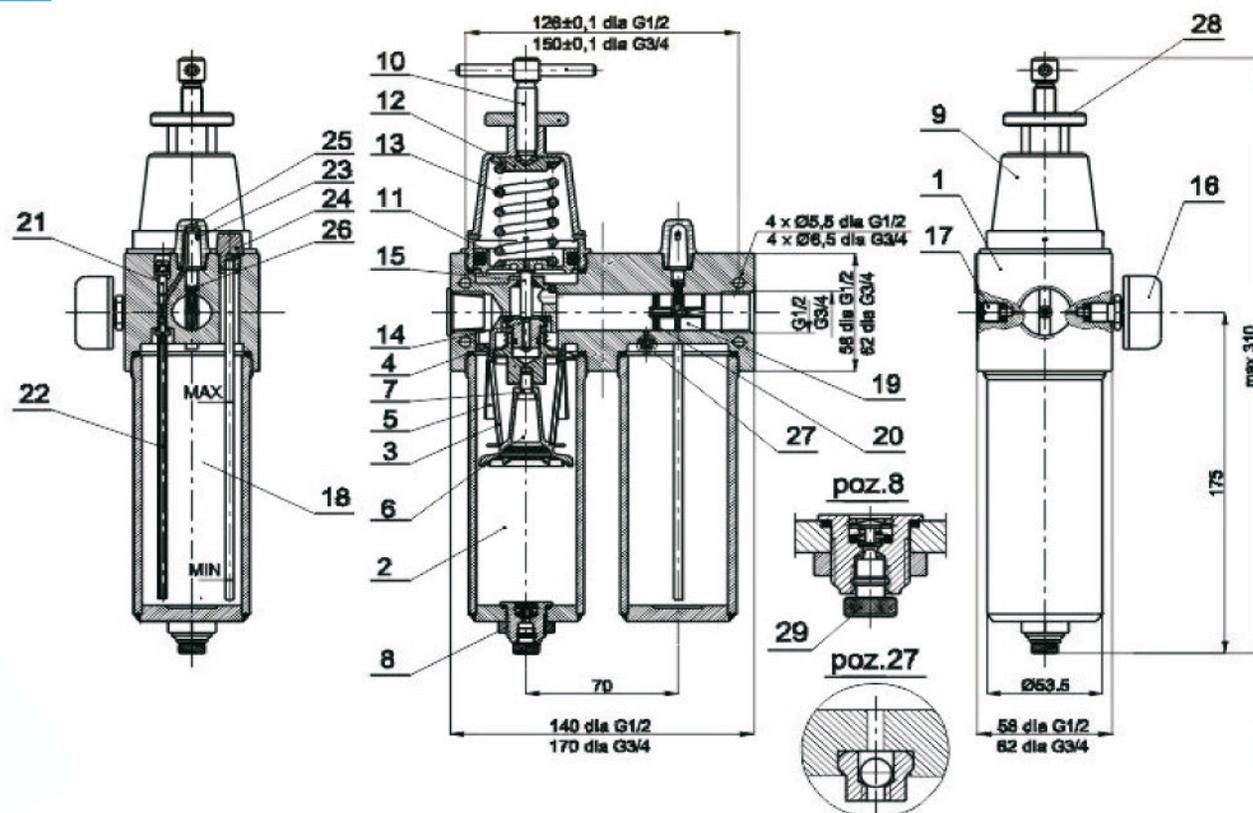
Категория устройства

Блок подготовки сжатого воздуха типа «ГОРНЯК» является устройством, относящимся к I Группе, Категории М2 и предназначен для применения в подземных шахтах и в части их установок на поверхности, в которых есть вероятность угрозы взрыва метана или/и угольной пыли.

Технические данные

Диапазон рабочего давления:	0 ÷ 1,2 МПа
Диапазон рабочей температуры:	273 ÷ 338 К (0 ÷ 65°C)
Рабочее расположение:	вертикальное, резервуаром вниз
Способ питания:	проводной
Диапазон выходного давления:	0,05 ÷ 1,2 0,05 ÷ 0,7 0,05 ÷ 0,3 МПа
Резьба соединения:	G1/2, G3/4
Вес	1,5 кг

Строение



Основными элементами двухэлементного блока подготовки сжатого воздуха является: фильтрующе-редукционный комплекс, маслёнка. Кроме того к стандартному оснащению блока принадлежат уплотнительные прокладки, а также винты соединяющие отдельные устройства.

Обозначение двухэлементного блока подготовки воздуха

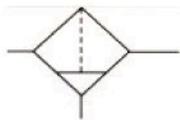
Номера по заявке БЛОКОВ G1/2÷G3/4

55.0502.		
Код резьбы соединения	Код диапазона выходного давления	Код чёткости очистки
55.0502.12	03 0,05 ÷ 0,3 МПа	05 5µm
55.0502.34	07 0,05 ÷ 0,7 МПа	10 10µm
	12 0,05 ÷ 1,2 МПа	40 40µm

Пример обозначения блоков.

Способ питания: плиточное, сжатым воздухом с выходным давлением 1,2 МПа и чёткостью фильтрации 10µm
55.0502.3412.10

ФИЛЬТР СЖАТОГО ВОЗДУХА G1/2, G3/4 ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Фильтр сжатого воздуха служит для удаления твёрдых и частично жидких загрязнений. Он необходимый компонент пневматических систем для обеспечения правильного действия и большой прочности элементов пневматики.

Применение фильтра не в соответствии с назначением, а также работа при других параметрах, чем те которые определены в технических данных, запрещено.

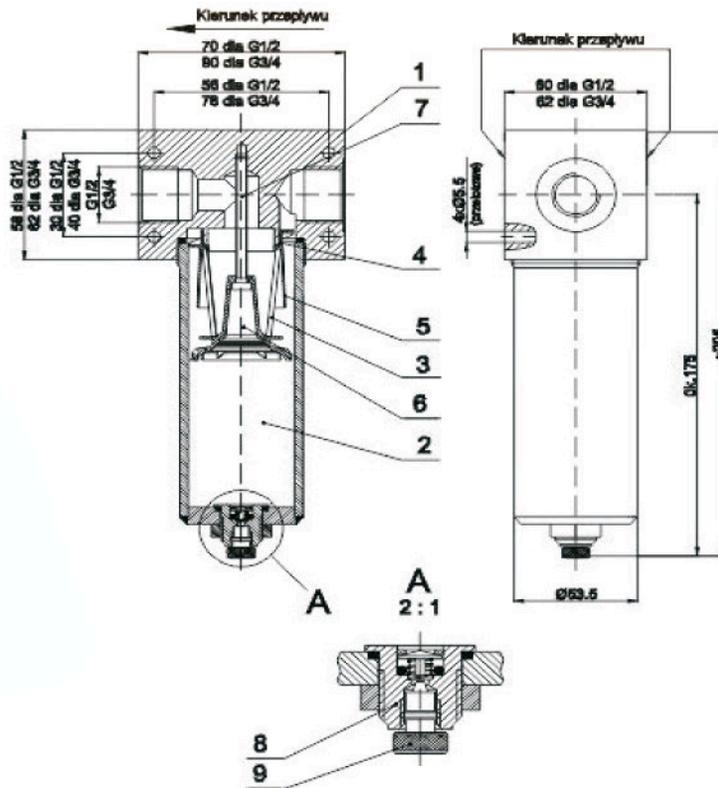
Категория устройства

Фильтр сжатого воздуха типа «ГОРНЯК» является устройством относящимся к I Группе, Категории M1 и предназначен для применения в подземных шахтах и в частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность угрозы взрыва метана и/или угольной пыли.

Технические данные

Диапазон рабочего давления	0÷1,2 МПа
Диапазон рабочей температуры:	273 ÷ 338 К (0÷ 65°С)
Рабочее расположение:	вертикальное, резервуаром вниз
Направление потока:	в соответствии со стрелкой на корпусе
Способ питания:	проводный
Максимальный объём конденсата в резервуаре	53x10 ⁶ м ³ (53мл)
Резьба соединения:	G1/2, G3/4
Номинальная чёткость очистки	5µм, 10µм, 40µм,
Масса:	1,2 кг

Строение



Основными элементами фильтра сжатого воздуха являются: корпус фильтра (1), резервуар (2), фильтрующий вклад (3), руль (4), обшивка вклада (5), навес (6), крепящий болт (7), а также спускной клапан (8).

Принимая во внимание классифицирование фильтра сжатого воздуха типа «ГОРНЯК» к устройствам I Группы, Категории М1, не разрешается применять других комплектующих, кроме заводского производителя.

Принцип действия

Рабочий фактор подводится к выпускному отверстию через руль (4), который вводится во вращательное движение, попадает в резервуар (2), где подвергается частичному расширению. Вследствие расширения конденсируется некоторая часть водяного пара содержащегося в воздухе. Центрифугированные частицы воздуха и более тяжелые твёрдые загрязнения опускаются по стенкам резервуара и оседают на его дне под навесом (6). Частично очищенный воздух испаряется из резервуара через фильтрующий вклад (3), где происходит дальнейшая задержка загрязнений и направляется к выпускному отверстию.

Удаление образовавшихся загрязнений осуществляется через выпускное отверстие (8) размещенное в днище резервуара (2).

Существуют два способа удаления загрязнений в виде конденсата из резервуара фильтра:

- ручной посредством ввёртывания спускной пробки (9) выпускного отверстия (8)
- полуавтоматический (после вывёртывания спускной пробки (9));

Опорожнение резервуара осуществляется автоматически после уменьшения входного давления на фильтр к значению ниже 0,2 МПа.

Способ внесения заявки на фильтры

Номер по заявке фильтров G1/2÷G3/4

55.0001.

Код резьбы
соединения

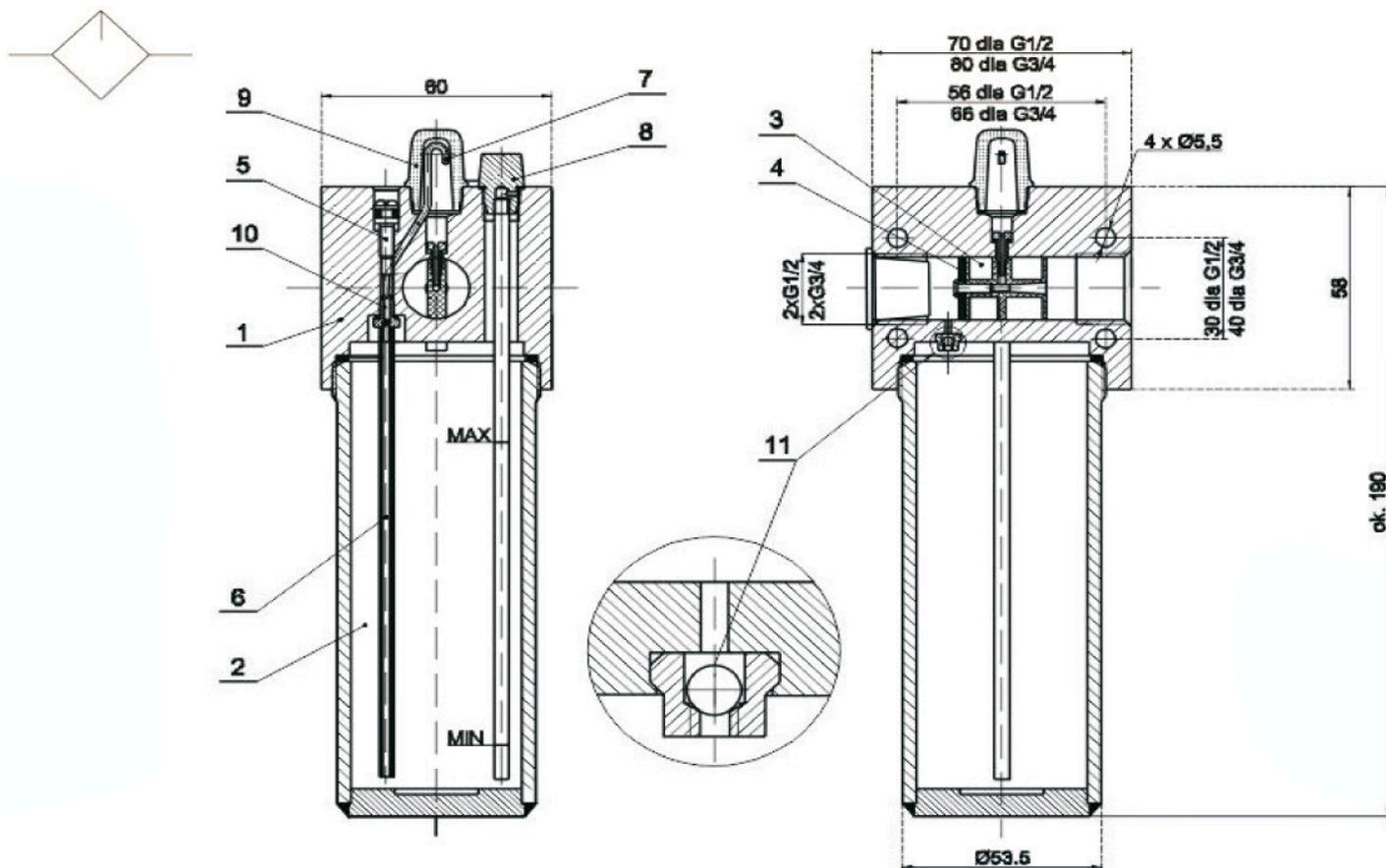
12 G1/2
34 G3/4

Код чёткости
очистки

05 5 µm
10 10 µm
40 40 µm

Пример обозначения фильтра сжатого воздуха G1/2, с чёткостью фильтрования 10µm - **55.0001.1210**

МАСЛЁНКА G1/2, G3/4 ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Маслёнка сжатого воздуха служит для насыщения маслом рабочего фактора для защиты от коррозии и уменьшения потребления взаимодействующих деталей элементов пневматики, а также обеспечения их большой прочности. Маслёнка образует масляный туман размером $2 \div 20 \mu\text{м}$ и применяется для прямых систем с короткими, длиной до 10 м, проводами.

Применение маслёнки не в соответствии с предназначением, а также работа при других параметрах, чем те которые определены в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Маслёнка типа «ГОРНЯК» является устройством, отнесенным к I Группе, Категории M1 и предназначена для применения в подземных шахтах и частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность появления угрозы взрыва метана или/и угольной пыли.

Технические данные

Диапазон рабочего давления	$0 \div 1 \text{ МПа}$
Диапазон рабочей температуры:	$273 \div 338 \text{ К} (0 \div 65^\circ\text{C})$
Рабочее расположение:	вертикальное, резервуаром вниз
Направление протока:	в соответствии со стрелкой на корпусе
Способ питания:	проводный
Рекомендуемое масло:	гидравлическое HL32 или другое минеральное масло свободное от воды и кислот, с вязкостью $2-4^\circ\text{E}/50^\circ$
Начало конденсации	$3 \text{ м}^3/\text{ч}$
Емкость резервуара:	135 см^3
Резьба соединения:	G1/2, G3/4
Масса:	1,2 кг

Строение

Основными элементами маслёнки сжатого воздуха являются: корпус (1), резервуар (2), сопло (3), мембрана (4), сальник (5), всасывающая трубка (6) и трубка для конденсации (7). Кроме того в состав маслёнки входят: пробка с указателем уровня масла (8), прозрачный купол (9), соединитель (1), а также возвратный клапан (11) защищающий маслёнку от возвратного выброса масла во время деаэрации системы.

Принимая во внимание классифицирование маслёнки сжатого воздуха типа «ГОРНЯК» к устройствам I Группы, Категории M1, не разрешается применять другие части, кроме заводского производителя.

Принцип действия

Во время потока рабочего фактора через сопло Вентури (3) осуществляется уменьшение давления, используемого для вытекания масла из резервуара через всасывающую трубку (6), а также трубку для конденсации (7) в середину сопла (3), а дальше распыляется струей проходящего воздуха и поднимается к приёмникам. Применение специальной мембраны (5) позволяет пропорционально насыщать его маслом вместе с увеличением интенсивности протока. Сальник (5) служит для регулировки интенсивности конденсации подаваемого масла, а прозрачный купол (9) для наблюдения за ним. В среднем должно проходить 2÷5 капель масла на мл проходящего воздуха, что, например, равняется одной капли каждые 4÷10 секунд при потреблении 120 мл/ч (2мл/мин.). Пробка с указателем уровня масла (4) препятствует поступлению масла в маслёнку и измерению его уровня без необходимости открывать резервуар.

Способ внесения заявки на маслёнку

Номера по заявке маслёнок G1/2÷ G3/4

55.0301.

Код резьбы соединения

12 G1/2

34 G3/4

Пример обозначения маслёнки сжатого воздуха G1/2: **55.0301.12**

РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН G1/2, G3/4 ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Редукционный клапан служит для установки и удержания постоянного давления рабочего фактора в пневматических приводных и управляющих системах независимо от колеблющегося питающего давления подаваемого на входе в клапан, а также изменения интенсивности протока.

Максимальное значение выходного давления может быть равным или меньшим выходному давлению.

Применение редукционного клапана не в соответствии с назначением, а также работа при других параметрах, кроме тех, которые определены в технических данных, запрещается.

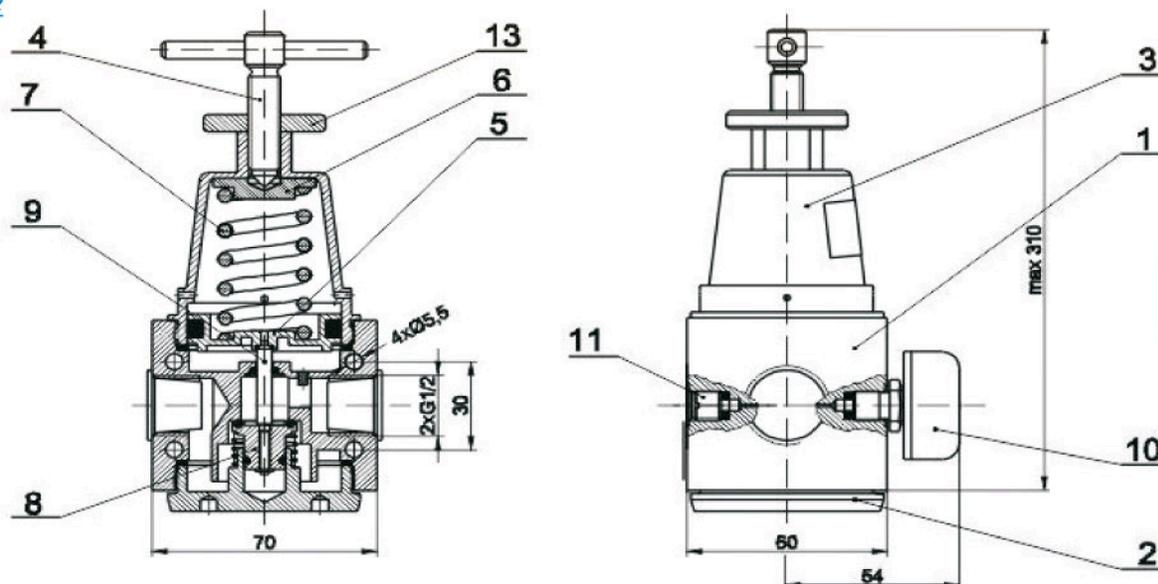
Категория устройства

Редукционный клапан типа «ГОРНЯК» является устройством отнесенным к I Группе, Категории M1 и предназначен для применения в подземных шахтах и в частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность появления угрозы взрыва метана или/и угольной пыли.

Технические данные

Максимальное входное давление	1,8 МПа
Диапазон рабочей температуры:	273 ÷ 338 К (0 ÷ 65°C)
Рабочее расположение:	произвольное
Направление протока:	в соответствии со стрелкой на корпусе
Способ питания:	проводной
Вид конструкции:	поршневой
Диапазон выходного давления:	0,05 ÷ 1,2 0,05 ÷ 0,7 0,05 ÷ 0,3 МПа
Резьба соединения:	G1/2, G3/4
Масса:	1,5 кгз

Строение



Основными элементами редукционного клапана являются:

Корпус (1), крышка (2), колпак (3), регулировочный винт с воротком (4), поршень с отверстием для спуска (5), прижимная шайба (6), регулирующая пружина (7), тарелка (8), толкатель (9).

В корпусе есть два отверстия для ввинчивания манометра (10). Манометр устанавливается со стороны, с которой можно наблюдать за приведённым давлением, а второе отверстие заглушено пробкой (11).

Принимая во внимание классифицирование редукционного клапана типа «ГОРНЯК» к I Группе, Категории М1, не разрешается применять другие комплектующие, кроме заводского производителя.

Принцип действия

Рабочий фактор подводится к входному отверстию, опускается к тарелке (8) установленной в гнезде корпуса (1). Натягивая регулировочную пружину (7) через поворачивание воротком регулировочного винта (4), поршень (5), через толкатель (9), отклоняет тарелку (8). Рабочий фактор протекает к выходному отверстию и одновременно попадает в пространство под поршеньком (5).

В случае повышения выходного давления свыше установленного значения происходит перемещение поршенька вверх, а вместе с ним приподнимается тарелка. Таким образом, происходит задресселирование протока и уменьшение выходного давления. Если выходное давление становится, ниже установленного значения, пружина (7), через поршень и толкатель перемещает тарелку вниз, открывает проток и значение выходного давления повышается к установленному значению. Если питается закрытый резервуар, тогда в момент достижения в нём установленного давления тарелка закрывает проток. Когда давление на выходе (одновременно под поршеньком) повышается свыше установленного, поршень поднимается вверх, открывая отверстие для спуска в поршеньке. Осуществляется спуск воздуха в атмосферу и перепад выходного давления.

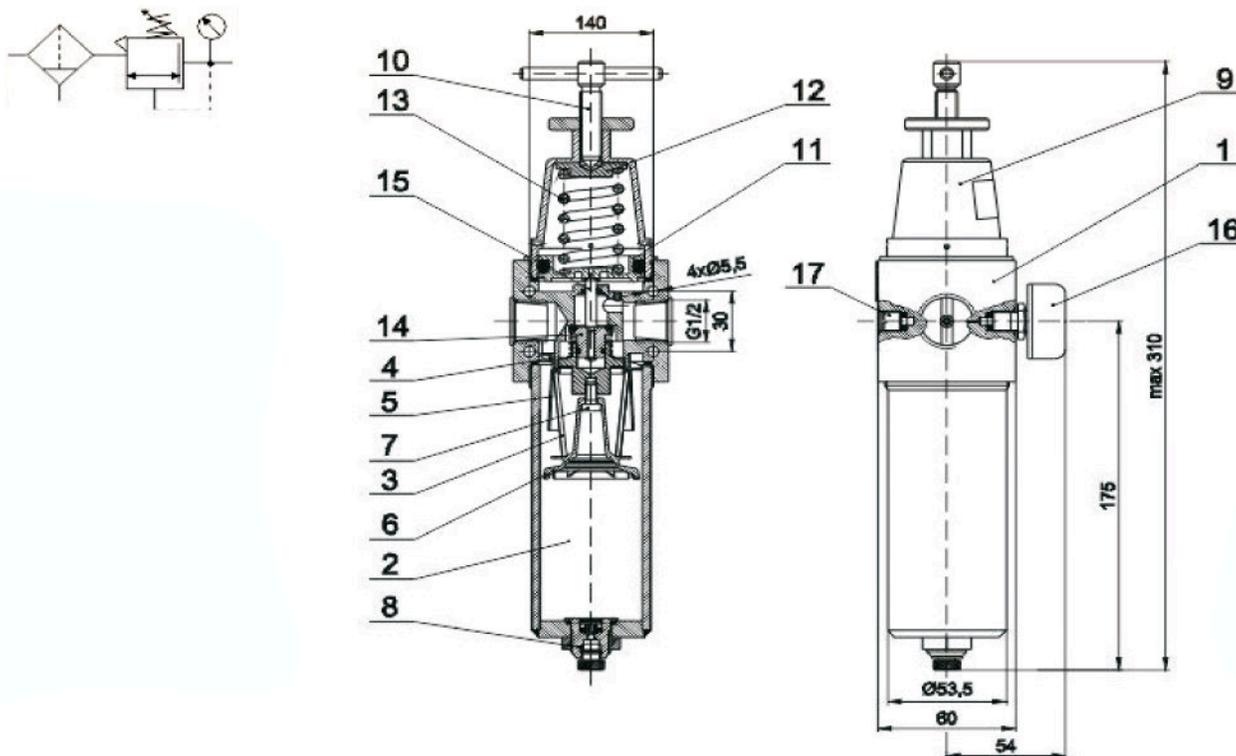
Обозначения редукционного клапана

Номера по заявке редукционных клапанов G1/2 ÷ G3/4



Пример обозначения редукционного клапана типа «ГОРНЯК» G1/2 с выходным давлением 1,2 МПа: **55.0101.1212**

ФИЛЬТРУЮЩЕ-РЕДУКЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС G1/2, G3/4 ТИПА «ГОРНЯК»



Применение

Фильтрующе-редукционный комплекс служит для удаления с рабочего фактора твёрдых и частично жидких загрязнений, а также для установки и удержания постоянного давления рабочего фактора. В пневматических приводных и управляющих системах независимо от изменения питающего давления подаваемого на входе в комплекс, а также изменения секундного расхода потока.

Максимальное значение выходного давления может быть равным или меньшим входного значения давления. Фильтрующе-редукционный комплекс является необходимым компонентом пневматических систем для обеспечения правильной работы и большой прочности элементов пневматики.

Применение фильтрующе-редукционного комплекса не в соответствии с предназначением, а также работа при других параметрах, чем те, которые определены в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Фильтрующе-редукционный комплекс G1/2 типа «ГОРНЯК» является устройством, относящимся к I Группе, Категории M1 и предназначен для применения в подземных шахтах и в частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность появления угрозы взрыва метана или/и угольной пыли.

Технические данные

Максимальное входное давление	1,2 МПа
Диапазон выходного давления:	0,05-1,2 МПа; 0,05-0,7 МПа; 0,05-0,3 МПа
Номинальная чёткость очистки%	5µm, 10 µm, 40 µm
Диапазон рабочей температуры	273 ÷ 338 К (0 ÷ 65°C)
Рабочее расположение:	вертикальное, резервуаром вниз
Направление потока:	в соответствии со стрелкой на корпусе
Способ питания:	проводный
Максимальный объём конденсата в резервуаре:	53 · 10 ⁶ м ³ (53 мл)
Резьба соединения:	G1/2, G3/4

Строение

Фильтрующе-редукционный комплекс является интегрированной конструкцией состоящей из двух устройств, фильтра сжатого воздуха, а также редукционного клапана, установленных на одном корпусе (1). Основными элементами фильтрующе-редукционного комплекса создающего фильтр сжатого воздуха являются: резервуар (2), фильтрующий вклад (3), руль (4), защита вклада (5), навес (6), крепящий винт (7), а также спускной клапан (8). Но основные элементы, создающие редукционный клапан - это: колпак (9), регулировочный винт с воротком (10), поршень с отверстием для спуска (11), дожимная прокладка (12), регулировочная пружина (13), тарелка (14) и толкатель (15).

В корпусе сделаны два отверстия для установки манометра (16). Манометр устанавливается с той стороны, с которой есть возможность наблюдать значение приведённого давления, а второе отверстие заглушается пробкой (17). **Принимая во внимание классифицирование фильтрующе-редукционного клапана типа «ГОРНЯК» к устройствам I Группы, Категории M1, не разрешается применение других комплектующих, кроме заводского производителя.**

Способ внесения заявки на фильтрующе-редукционный комплекс

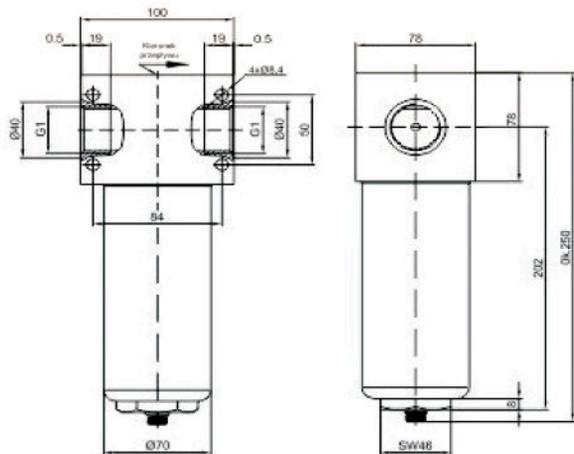
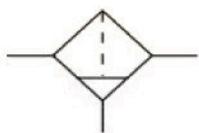
Номера по заявкам фильтрующе-редукционных комплексов G1/2 ÷ G3/4



Пример обозначения фильтрующе-редукционного комплекса сжатого воздуха G1/2 с выходным давлением 1,2 МПа и чёткости фильтра 10 µm: **55.0201.1212.10**

ФИЛЬТР СЖАТОГО ВОЗДУХА G1

Адаптирован к работе в зоне, где есть угроза взрыва метана I Группы, Категории M1, а также M2



Применение

Фильтр сжатого воздуха служит для удаления с рабочего фактора твёрдых и частично жидких загрязнений. Он является необходимым компонентом пневматических систем для обеспечения правильной работы и большей прочности элементов пневматики.

Применение фильтра не в соответствии с предназначением, а также работа при других параметрах, чем те, которые определены в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Фильтр сжатого воздуха типа G1 является устройством, относящимся к I Группе, Категории M1, а также M2 и предназначен для применения в подземных шахтах и в частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность появления угрозы взрыва метана и/или угольной пыли.

Технические данные

Рабочий фактор:	Сжатый воздух 5 класса по PN-ISO 8573-1:1995
Рабочая позиция:	вертикальная, резервуаром вниз
Диапазон рабочего давления:	с 0 по 1,2 МПа (с 0 по 12 бар)
Направление протока:	в соответствии со стрелкой на корпусе
Диапазон рабочей температуры:	273÷338 К (0÷65°C)
Номинальная чёткость очистки:	5µм; 10µм; 40µм;
Способ питания:	проводный
Резьба соединений на корпусах:	G1
Максимальное количество конденсата:	0,25 дм ³ (0,25 л)
Номинальный проток (при p1= 0,63 МПа, а также Δp= 0,1 МПа)	9000л/мин (540 м ³ /ч)
Конструкционные материалы:	Корпус клапана для спуска - латунь

Строение

Основными элементами фильтра сжатого воздуха являются: корпус фильтра, резервуар, фильтрующий вклад, руль, защиты вклада, навес, крепящий винт, а также спускной клапан.

Принимая во внимание классифицирование фильтра сжатого воздуха типа G1 к устройствам I Группы, Категории M1, а также M2, не разрешается применять другие комплектующие, кроме заводского производителя.

Способ внесения заявки на фильтры

55.0001.10XX

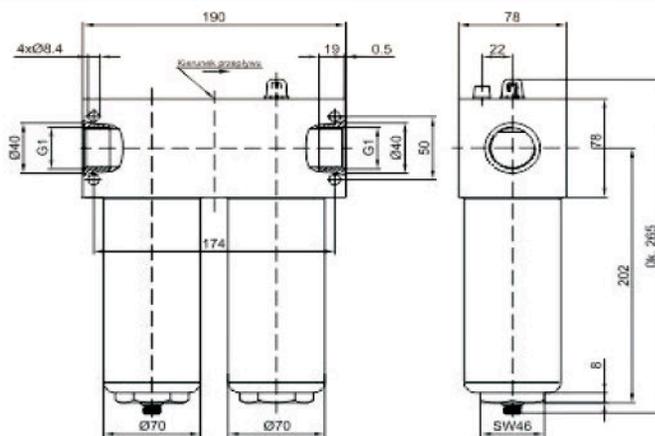
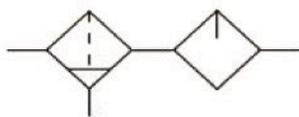
Код чёткости очистки

(XX - обозначение чёткости очистки
05- 5µм; 10- 10µм; 40- 40µм)

Пример обозначения фильтра сжатого воздуха G1 с чёткостью очистки 10- 5µм: **55.0001.1010**

ФИЛЬТРИРУЮЩЕ-СМАЗЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС G1

Адаптированный к работе в зоне, где есть угроза взрыва метана I Группы, Категории M1, а также M2



Применение

Фильтрующе-смазывающий комплекс служит для удаления с рабочего фактора твёрдых и частично жидких загрязнений, а также для насыщения маслом рабочего фактора для защиты от коррозии и уменьшения потребления взаимодействующих деталей элементов пневматики, а также обеспечения большой их прочности. Маслёнка образует масляный туман размером $2\pm 20\mu\text{m}$ и применяется для прямых коротких систем, длиной до 10 м, проводов.

Применение фильтрующе-смазывающего комплекса не в соответствии с назначением, а также работа при других параметрах, кроме тех, которые определены в технических данных, запрещается.

Категория устройства

Фильтрующе-смазывающий комплекс G1 является устройством, относящимся к I Группе, Категории M1, а также M2 и предназначен для применения в подземных шахтах и в частях их установок на поверхности, в которых есть вероятность появления угрозы взрыва метана или/и угольной пыли.

Технические данные

Рабочий фактор:
 Рабочее расположение:
 Диапазон рабочего давления:
 Направление протока:
 Диапазон рабочей температуры:
 Номинальная чёткость очистки:
 Рекомендуемое масло:
 Способ питания:
 Резьба соединений в корпусах:
 Максимальное количество конденсата:
 Номинальный проток (при $p=0,63\text{ МПа}$, а также $\Delta p=0,1\text{ МПа}$)
 Конструкционные материалы:

Сжатый воздух 5 класса по PN-ISO 8573-1:1995
 вертикальное, резервуаром вниз
 с 0 по 1.2 МПа (с 0 по 12 бар)
 в соответствии со стрелкой на корпусе
 с 0 по 65°C
 5 μm ; 10 μm ; 40 μm ;
 гидравлическое масло HL32 или другое минеральное
 масло свободное от воды и кислот, вязкостью 2-4°E/50°
 проводный
 G1
 0,25 дм³ (0,25 л)
 9000л/мин (540м³/ч)
Корпус - латунь или нержавеющая сталь,
Резервуары - угольная сталь
Корпус спускового клапана: латунь, **Куполка**- поликарбонат

Строение

Основными элементами являются: корпус фильтра маслёнки, для фильтрующей части: фильтрующий вклад, руль, защита вклада, навес, крепящий болт, а также спускной клапан. Для части маслёнки: резервуар маслёнки, сопло, мембрана, сальник, всасывающая трубка, конденсационная трубка, пробка с указателем уровня масла, прозрачная куполка, соединитель, а также возвратный клапан защищающий маслёнку от возвратного выброса масла во время деаэрации системы.

Принимая во внимание классифицирование фильтрующе-смазывающего комплекса типа G1, Группы I, Категории M1, а также M2, не разрешается использование других комплектующих, кроме заводского производителя.

Способ внесения заявки на фильтры

55.0401.10XX

Код чёткости очистки

(XX - обозначение чёткости очистки 05- 5 μm ; 10- 10 μm ; 40- 40 μm)

Пример обозначения фильтрующе-смазывающего комплекса G1 с чёткостью фильтрации 10 μm : **55.0401.1010**

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



Jednostka notyfikowana
Nr 1456



POWŁADOMIENIE O ZAPEWNIENIU JAKOŚCI
Urządzenia i systemy ochronne przeznaczone do użytku
w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
Dyrektywa 94/9/WE

[1]
[2]

[3]

[4]

Numer powiadomienia:

KOMAG 09 ATEX QS 99

Urządzenia lub systemy ochronne wyszczególnione w załączniku,
stanowiącym integralną część niniejszego powiadomienia

Wnioskodawca:

Centrum Produkcyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25-101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

Producent:

Centrum Produkcyjne Pneumatyki
„PREMA” Spółka Akcyjna
25-101 Kielce, ul. Wapiennikowa 90

[5]

Instytut Techniki Górniczej KOMAG Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca,
Jednostka Notyfikowana nr 1456 w zakresie Załącznika IV zgodnie z Art. 9 Dyrektywy
94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (Załącznika nr 1 pkt 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki
z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych
przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem - Dz. U. Nr 263/2005,
poz. 2203) zawiadamia Wnioskodawcę, że system jakości Producenta spełnia wymagania zawarte
w Załączniku IV Dyrektywy 94/9/WE (Załączniku 1 pkt 4 wymienionego rozporządzenia).

[6]

Powiadomienie o zapewnieniu jakości zostało wydane w oparciu o Raport z auditu
Nr RA-99/W/2009 z dnia 27.03.2009 r. Powiadomienie może zostać wycofane w przypadku nie
spełnienia wymagań Załącznika IV (Załączniku 1 pkt 4 wymienionego rozporządzenia). Wyniki
okresowych ocen systemu jakości są częścią składową niniejszego powiadomienia.

[7]

Powiadomienie o zapewnieniu jakości jest ważne do dnia 30.03.2012 i może być wycofane,
jeśli Producent nie spełni wymagań powtórnej oceny systemu jakości.

[8]

Zgodnie z Artykułem 10 Dyrektywy 94/9/WE (rozdziałem 5 wymienionego rozporządzenia),
z prawej strony oznakowania CE powinien być umieszczony numer identyfikacyjny 1456
jednostki notyfikowanej biorącej udział w fazie kontroli produkcji.

Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

mgr inż. Józef Kaczmarczyk



Gliwice, dnia 31.03.2009 r.

ПРИГЛАШАЕМ В НАШИ ФИРМЕННЫЕ МАГАЗИНЫ

Интернет-магазин доступен на сайте
www.prema.pl

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

- пневмодвигатели D12 ÷ D320 мм ISO и CNOMO
- крепящие элементы для пневмодвигателей D12 ÷ D320 мм ISO и CNOMO
- гидравлические цилиндры
- безпоршневые пневмодвигатели
- отсекающие клапаны G1/8 ÷ G2
- распределяющие клапаны, электромагнитно, пневматически и механически управляемые 5/2, 5/3, 3/2
- острова клапанов G1/8 ÷ G3/4
- элементы, управляющие интенсивностью потока сжатого воздуха
- элементы подготовки сжатого воздуха G1/4 ÷ G3/4
- соединительные элементы, провода и аксессуары для пневматики
- товары, не содержащиеся в каталоге по заявке клиента
- техническое консультирование, подбор замены конкурирующих фирм



GORZÓW WIELKOPOLSKI
ul. Śląska 96
tel./fax +48 95 735 38 32
tel. kom. 693 991 934
e-mail: gorzow@prema.pl



KATOWICE
ul. Porcelanowa 10 (ATAL)
tel./fax +48 32 258 07 78
tel. kom. 693 724 769
e-mail: katowice@prema.pl



KOSZALIN
ul. Szczecińska 70
tel./fax 094 343 44 90
tel. kom. 693 991 939
e-mail: koszalin@prema.pl



RZESZÓW
ul. Boya Żeleńskiego 16
tel./fax +48 17 85 48 410
tel. kom. 693 724 500
e-mail: rzeszow@prema.pl



WROCLAW
ul. Rybacka 11
tel./fax +48 71 359 09 43
tel. kom. 693 991 929
e-mail: wroclaw@prema.pl



CPP „PREMA” S.A.

ul. Wapiennikowa 90, 25-101 Kielce
tel. +48 41 361 95 24, fax +48 41 361 91 08
tel. kom. 0 693 724 755, 0 693 724 767
Marketing, tel. +48 41 362 21 60
e-mail: prema@prema.pl www.prema.pl



ISO 9001:2008